

## 情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) キタカミエレメック						
	株式会社 北上エレメック						
代 表 者	代表取締役 菅原 康裕		資本金	74,000,000 円		従業員数 157 人	
所 在 地	(本社) 岩手県北上市鬼柳町都鳥 133 番						
	(工場) ①本社工場：同 上 ②袖ヶ沢工場：宮城県亶理郡亶理町逢隈神宮寺字袖ヶ沢 45-7						
TEL (本社)	0197-67-3231		FAX (本社)	0197-67-2459			
URL等	<a href="https://kitakami-gr.com">https://kitakami-gr.com</a>						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 管理課 課長 高橋茂						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・おもな製品分野 カメラ・自動車・精密機構・プリンタ・時計・コネクタなど</li> <li>・おもな量産工程</li> <li>①プラスチック射出成形 ②精密プレス加工 ③時計用針印刷加工</li> </ul>						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>1) 金型設計製作から量産加工、設備メンテナンスまで一貫受注が可能</p> <p>2) 汎用プラスチックからスーパーエンブラまで射出成形加工への対応が可能</p> <p><b>【例】</b> ポリアセタル樹脂 (POM)・ポリアミド樹脂 (PA+CF15%~30%)・ポリカーボネート樹脂 (PC+GF10%~40%)・ポリフェニレンサルファイト樹脂 (PPS+30%~40%)・ポリブチレンテレフタレート樹脂 (PBT+GF10%~30%)・ポリフェニレンエーテル樹脂 (変性 PPE)・液晶ポリマー (LCP)</p> <p>3) 高精度部品 (プラスチック射出成形品および精密プレス品 ±0.01mm)</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p><b>【発注したい】</b> プラスチック射出成形金型の製作、型部品の加工</p> <p><b>【受注したい】</b> プラスチック射出成形および組立、精密プレス加工・組立</p>						
資格・特殊技能	プラスチック射出成形 技能士 1 級・2 級						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	プラスチック射出成形機、時計針用自動印刷機					
	新たに開発した試作品等	-					
主な機械設備 (台数は岩手台数+宮城台数)							
名称	能力	メーカー	台数	名称	能力	メーカー	台数
射出成形機	250 ~ 220 t	住友重機械,FANUC	3	ストレートサイトプレス	110 t	小松製作所	1
射出成形機	180 ~ 150 t	住友重機械,FANUC, MEIKI	10	ストレートサイトプレス	80 t	アイダエンジニアリング	1
射出成形機	100 ~ 75 t	住友重機械,FANUC, NIIGATA	10	サーボプレス	80 t	小松製作所	1
射出成形機	50 ~ 30 t	住友重機械,FANUC	22	プレス機	60~ 25 t	山田トビコー, 中原, 京利工業 etc	10
射出成形機	25 ~ 15 t	住友重機械,FANUC	3	プレス機	20~ 15 t	中原鉄工所, 伊藤工業	4
ラップ盤		浜井産業	2	レーザー溶接機		Vision	1
バレル機		東邦, パーカー Co ほか	3	二次元画像測定		チェンウェイ	2
超音波洗浄		カシヨー, 千代田ほか	2	三次元測定機		東京精密	1
バーパ-洗浄		TOSEI	1	真円度測定		東京精密	1
表面粗さ計		小坂研究所	1	MV 硬度計		明石製作所	1