

## 情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) コバヤシセイキ						
	株式会社 小林精機						
代 表 者	代表取締役社長	小林要	資本金	35,000,000 万円	従業員数	110 人	
所 在 地	(本社) 岩手県滝沢市大釜風林 3-21						
	(工場) 本社と同じ						
T E L (本社)	019-686-1166	F A X (本社)	019-691-9130				
U R L 等	<a href="http://www.kobayashi-seiki.co.jp">http://www.kobayashi-seiki.co.jp</a>						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 営業本部 本部長 遠藤博幸						
主 要 製 品	医療分析装置、半導体製造装置、食品加工装置、自動車、光学機器などに組み込まれる各種金属材の切削加工部品。 省力化機器、加工治具の設計製造。						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	ステンレス、アルミ、伸銅の精密切削加工。特にレギュレータなどのバルブ機能部品の生産数量が多く、バルブシート面の表面アラサ精度に管理が得意。						
<b>マッチングを希望する技術や加工内容</b>	<b>【発注したい】</b> ①複合 NC 旋盤、マシニングセンター切削加工 (材質: 非鉄各種、数量: 月 1 個~月 200 個、精度±0.02、検査成績表及び鋼材ミルシート添付必須) ②φ 20~φ 30 サイズの複合自動盤量産加工 (材質: SUS304 または 316 材、数量: 月数万個、精度±0.02、検査成績表及び鋼材ミルシート添付必須) <b>【受注したい】</b> SUS など非鉄材、数十ミリ角程度の板物部品の切削加工、数量月数十~月数百個						
資格・特殊技能							
<b>ものづくり補助金事業の取組成果</b>	導入した機械装置等	複合自動旋盤、マシニングセンター 真空超音波洗浄機、生産スケジューラー					
	新たに開発した試作品	NC データ管理および工作機械稼働状況監視システム					
<b>主 な 機 械 設 備</b>							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
複合加工機 NT1000/W	φ 250 L200 複合 5 軸制御	森精機	1	横形マシニングセンター HM500S/40	630×620×710 ハレット 500 角、ツール 60 本	OKK	2
CNC 複合自動盤 M32	φ 10~φ 32 L320	シチズンマシナリーミヤノ	4	立形マシニングセンター VM53R	1050×530×510 ヘルカル補間	OKK	2
CNC 複合自動盤 L32	φ 10~φ 32 L320	シチズンマシナリーミヤノ	4	立形マシニングセンター VM5III C	1050×530×510 ヘルカル補間	OKK	1
CNC 複合自動盤 A32	φ 10~φ 32 L85	シチズンマシナリーミヤノ	1	小型マシニングセンター S1000X1	1000×500×300	ブラザー工業	2
CNC 複合自動盤 BNJ51SY6	φ 10~φ 51 L100	シチズンマシナリーミヤノ	1	小型マシニングセンター S700X1	700×400×300	ブラザー工業	2
NC 複合旋盤 NL2000SY	φ 20~φ 250	森精機	1	小型マシニングセンター S500X1	500×400×300	ブラザー工業	1
NC 複合旋盤 NL1500Y	φ 20~φ 250	森精機	1	小型マシニングセンター TC-S2B-O	700×400×400	ブラザー工業	2
NC 複合旋盤 CL2000	φ 20~φ 200 L300	森精機	2	真空超音波洗浄機	炭化水素系一槽式 自動洗浄	富士ハイテック	1
CNC3 次元測定器 ApexS574 他	500×700×400 最小 0.1 μ m	ミツヨ	2	輪郭形状測定器 CV4500S4	測定範囲/分解能 X:100 mm/0.05 μ、 Z:160 mm/0.02 μ	ミツヨ	1
蛍光 X 線分析装置	金属材質分析	Niton	1	画像寸法測定器	最小 0.5 μ m、φ 100 ×L200	キーエンス	1