

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ツガワ						
	株式会社 ツガワ						
代 表 者 所 在 地	代表取締役社長 駒田 義和	資本金 95,000,000 円	従業員数 540人				
	(本社) 神奈川県横浜市港北区新羽町1181						
	(工場) 花巻市、北上市、二戸市						
T E L (本社)	045-542-3323	F A X (本社)	045-542-322				
U R L 等	http://www.tsugawa.com						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 人総務部 チーフマネージャー 千田 潤						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> 精密電気機械製品の設計から完成品組立、物流、メンテまでの受託製造 板金加工、塗装 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> 設計 / 板金 / 塗装 / 組み込み迄の一括受注 大型の溶接構造板金筐体産体制が可能 医療機器などの精密板金加工も可能 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> 板金部品、塗装、機械装置組立 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> 精密電気機械製品製造に関わる、設計開発、板金部品、塗装、完成品組立の各分野を含む一貫生産 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> ①H24年度ものづくり補助金：Tig フィラー搭載溶接ロボット ②H27年度補正ものづくり補助金：最新タレットパンチプレス 					
	新たに開発した試作品等	<ul style="list-style-type: none"> ①鉄道ホーム柵用架台製作の際に溶接歪を軽減する工法の開発 ②医療系板金部品製作の際にキズの発生を軽減する工法の開発 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
複合機 LC-2012C1NT	MAX t6.0 加工範囲 4×8	アマダ	2	ターレット パンチプレス EMZ3510NT	MAX t3.2 6段棚付 加工範囲 4×8	アマダ	2
複合機 ACIES-2512T	MAX t6.0 6段棚付 加工範囲 4×8	アマダ	2	レーザー加工機 FLC3510AJ	MAX t9.0 加工範囲 5'×10'	アマダ	2
ターレット パンチプレス EMZ3510NT	MAX t3.2 6段棚付 加工範囲 4×8	アマダ	2	プレスプレーキ HDS1303NT	130t	アマダ	2
メタルエステ ME-2306	キズレス 加工範囲 1000×1000mm	エステーリン ク	2	プレスプレーキロボット ASTORO100NT	100t	アマダ	2
ヘガープレス HP-824WT III	最大加圧力 72KN フレームギャップ610mm	アマダ	2	ファイバー溶接 FLW_ENSIS	3KW	アマ	1
TIG 溶接ロボット TM-1800WGIII	加工範囲 430~1809mm	パナソニック	1	半自動溶接機	—	パナソニック ダイヘン	6
半自動溶接ロボット TL-1800GIII	加工範囲 550~2011mm	パナソニック	1	画像寸法測定機 IM-7000/7030T	機差±0.002mm 測定範囲 200×300mm	キーエンス	1
TIG 溶接機	—	パナソニック	7				