

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウアデンカ						
	株式会社 東亜電化						
代 表 者	代表取締役 三浦 宏			資本金 35,000,000 円		従業員数 113 人	
所 在 地	(本社) 岩手県盛岡市洪民字岩鼻 20-7						
	(工場) 同上						
TEL (本社)	019-683-2101			FAX (本社)		019-683-1337	
U R L 等	http://www.toadenka.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 総務部 部長 武田 勝洋						
主 要 製 品	<p>○めっきおよび特殊表面処理加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・めっき：金、銅、ニッケル、すず、すず合金、亜鉛、クロム、無電解ニッケル、黒色ニッケル、潤滑ニッケルめっき 等 ・化成処理：アルマイト、マグネシウムおよびアルミニウム合金の化成処理 ・特殊表面処理：TRI System (金属と樹脂の一体接合)、TIER コート (プラスチック成形金型用高離型膜)、GT STORM (マグネシウムおよびアルミニウム合金の陽極酸化) 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>加工内容：各種めっきおよび表面処理加工を小ロットから量産対応が可能です。 機械加工～表面処理 (塗装含む) の一貫生産対応が可能です。</p> <p>技術の強み：高品質な表面処理加工およびオンリーワンの薄膜表面処理技術</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・めっき用治具の製作 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・各種めっきおよび化成処理の小ロットからの量産対応 ・特殊表面処理 (TRI System, TIER コート, GT STORM) 						
資格・特殊技能	ISO9001、ISO14001 取得						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> ・研磨加工ロボット ・マイクロスコープ ・蛍光 X 線膜厚計 ・黒色アルマイト前処理装置 ・無電解銅めっき装置 					
	新たに開発した試作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・アルミダイカストへの黒色アルマイト ・知能ロボットを活用した研磨加工 ・レーザーめっき工法を用いた成形回路部品 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
自動亜鉛めっき装置	バレル		1	無電解すずめっき装置	カゴ		1
自動すず・ビスマスめっき装置	ラック		1	すずめっき装置	ラック		2
自動アルミ化成処理装置	ラック		2	自動ニッケルめっき装置	ラック		1
自動マグネ化成処理装置	ラック		1	自動 TRI 処理装置	ラック		2
光沢・梨地ニッケル・クロムめっき装置	ラック		1	無電解ニッケルめっき装置	ラック・カゴ		4
自動アルマイト装置	ラック		1	黒色ニッケルめっき装置	ラック		1
自動クロメート処理装置	カゴ		1	無電解ニッケル・金めっき装置			1
研磨加工ロボット		FANUC	3	バレル研磨装置			2