

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウホクシザイコウギョウ						
	東北資材工業 株式会社						
代 表 者 所 在 地	代表取締役社長 藤原 則夫		資本金 100,000,000 円		従業員数 140 人		
	(本社) 岩手県花巻市石鳥谷町好地第 1 2 地割 2 8 番地 1						
(工場) 本社に同じ							
TEL (本社)	0198-46-2811		FAX (本社)		0198-46-2812		
URL 等	http://tohoku-shizai.ftw.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 製造部 工場長補佐 佐藤 文俊						
主 要 製 品	発泡スチロール製 農水産品搬送箱 (魚箱、りんご箱等)、弱電トレイ等 発泡スチロール製 建材用断熱材、土木ブロック						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・工場には小型・中型・大型の成形機、ブロック成形機があるので、製品の大きさ・形状等、幅広いニーズに対応できます。 ・24時間体制で多数の成形機を稼働できますので、大量生産・供給が可能です。 ・発泡スチロール成形品のことは何でもご相談ください。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・当社の工場で使用している副資材 ポリロール/アルミロール/ラベル等 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・発泡スチロール成形品全般。(搬送箱、建材・土木ブロック) ・水耕栽培装置、ピンポイントポラス魚箱 (4 隅にピンポイントで通気・通水性のある点融着した多孔質層を持つ特殊箱) 多層成形ボード (一般的な断熱材層と、通気・通水性のある点融着層が一体成形されている断熱建材ボード) 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	<ul style="list-style-type: none"> ・自動取出装置 ・インサート成形品用反転成形機 ・水耕栽培用金型、多層成形用金型、特殊充填機 					
	新たに開発した試 作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・水耕栽培装置 ・ピンポイントポラス魚箱・多層成形ボード 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
小型成形機			6	自動梱包機			4
中型成形機			32	ポリサーター			4
大型成形機			14	インクジェットプリンター			2ライン
特殊成形機			1	ラベラー機			12
ブロック成形機			5				

※能力・メーカーは非公開とさせていただきます。