

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) アリタセイサクシヨ						
	有限会社 有田製作所						
代 表 者	代表 平野 強			資本金 9,000,000 円		従業員数 10 人	
所 在 地	(本社) 岩手県北上市北鬼柳 18-17						
	(工場) 同上						
TEL (本社)	0197-64-0840		FAX (本社)		0197-65-4001		
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表 平野 強						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・精密切削 ・精密研削 ・治工具 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	加工内容：熱処理したミクロン精度加工 得意製品：NC ローターテーブルを使用した加工技術に自信有り。 平面研削・成形・円筒・内面研削を得意とする。 素材：全てのもの						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 1～100 程のレース及びミーリング加工し、熱処理して研削及びワイヤー加工する製品。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	立型マシニングセンタ					
	新たに開発した試作品等	CAD・CAM を使用した 2.5D 加工					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシニングセンタ	1100×550×510	OKK	1	ワイヤーカット	400×300×220	三菱	1
"	760×510×510	キタムラ機械	1	平面研削盤	900×300	ブローム	1
NCフライス	760×400×500	ワシノ	2	"	500×200	岡本	1
"	910×400×500		1	成形研削盤	380×150	黒田	1
NC旋盤	～250	ツガミ	1	NC円筒研削	250×400	岡本	1
旋盤	1～450	不二製作所	1	NC内面研削	2～250	岡本	1
CAD/CAM	2.5D	JBM	1	治具研削	1～100	三井精機	1
サンドブラスト		不二製作所	1	スロッター		中防製作所	1