

## 情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) マエダゴウキンチュウゾウシヨ						
	有限会社 前田合金鋳造所						
代 表 者 所 在 地	代表取締役社長 前田 亮一	資本金 3,000,000 円	従業員数 11 人				
	(本社) 〒029-4201 岩手県奥州市前沢古城字板子沢 62-2 (工場)						
TEL (本社)	0197-56-6313	FAX (本社)	0197-56-7442				
URL 等	http://maeda-gokin.co.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 前田 亮一						
主 要 製 品	銅合金およびアルミニウム合金の砂型鋳造による機械部品素材の製造						
対応可能な加工内容及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> <li>他社で取り扱いの少ない材質も含め、多種の合金に対応しています。(下記参照方)</li> <li>砂型鋳造の方法として、モールドイングマシンによる手作業造型に加え、高精度造型システムによる高品質鋳物の量産が可能です。</li> </ul> <b>【銅 合 金(CAC)】</b> 青銅(406),リン青銅(502A),黄銅(203),高力黄銅(301,302) アルミニウム青銅(702,703) <b>【アルミニウム合金】</b> AC2B,AC4A,AC4C,AC7A						
<b>マッチングを希望する 技術や加工内容</b>	<b>【発注したい】</b>						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>銅合金のうち、CAC406,CAC502A,CAC203,CAC301,CAC302,CAC702</li> <li>アルミ合金のうち、AC2B,AC4A,AC4C,AC7A</li> </ul> これらを原材料とする砂型鋳造素材の機械加工 (マシニングおよびNC 旋盤)						
<b>ものづくり補助金 事業の取組成果</b>	<b>【受注したい】</b>						
	<ul style="list-style-type: none"> <li>銅合金のうち、CAC406,CAC502A,CAC203,CAC301,CAC302,CAC702</li> <li>アルミ合金のうち、AC2B,AC4A,AC4C,AC7A</li> </ul> これらの材質の、建設機械, バルブ, 工作機械, 農業機械など、各種産業機械向け部品の砂型鋳造による素材生産						
資格・特殊技能							
<b>ものづくり補助金 事業の取組成果</b>	導入した機械装置等	H24 補正：アルミニウム合金用溶湯処理装置 H25 補正：高精度造型システム					
	新たに開発した試作品等	自動車関連排気系部品					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
高精度造型機	450×350 枠	新東工業	1	汎用旋盤		マザック	1
砂型搬送装置	最大 100 kg	三栄精機 SS	1	汎用フライス		山崎技研	1
溶湯処理装置	脱ガス, 脱酸	日本軽金属工業	1				
半自動造型機	600×450 枠	モールド技研	1				
モールドイングマシン		新東工業他	1				
砂処理ライン	回収・供給	新東工業他	1				
銅合金溶解炉	可傾式・330 kg	ムラノ	2				
アルミ合金溶解炉	定置式・250 kg	ムラノ	2				
エブロンショット		新東工業他	3				
立型マシニング		牧野フライス他	2				