

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) エスジーディー						
	有限会社 エスジーディー						
代 表 者	坂下 善彦			資本金 5,600,000 円		従業員数 19 人	
所 在 地	(本社) 〒027-0082 岩手県宮古市向町1番7号						
	(工場) 〒025-0303 岩手県花巻市大畑5地割123番地						
TEL (工場)	0198-27-3901		FAX (工場)		0198-27-3902		
U R L 等	http://www.sgd.co.jp/						
連絡担当者	(役職・氏名) 工場長 盛山 毅						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・射出成型金型・設計・製作 ・金型部品加工 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	加工内容：研削・放電 得意製品：～50mmまでの小物、～500個までの小ロット対応 得意素材：SKD11 SKH51 類						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p style="text-align: center;">—</p> <p>【受注したい】</p> <p>高精度加工を必要とする部品のご要望がありましたらご連絡ください。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	微細細穴放電加工機					
	新たに開発した試 作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・微細細穴加工機の設備導入により、φ0.5以下の加工が可能となり、微細穴径φ0.2の仕上げ加工が可能となった。 ・細線ワイヤ加工機の導入により、ファイバピッチ加工で使用するワイヤ径0.05mmでの加工が可能となり、0.2mmの狭ピッチに対応できるようになった。 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
NC 成形研削盤		NAGASHIMA	1	マシニングセンタ		牧野フライス	1
成形研削盤		Okamoto	3	マシニングセンタ		YASDA	1
成形研削盤		KURODA	1	放電加工機		MITSUBISHI	6
成形研削盤		NAGASHIMA	2	顕微鏡		Nikon	6
成形研削盤		NICCO	1	デジマイクロ		Nikon	9
CNC 倣研削盤		AMADA WASINO	1	射出成型機		ソディック	1
ワイヤ放電加工機		MITSUBISHI	2	射出成型機		スミトモ	1
細穴加工機		MITSUBISHI	1	3DCAM		C&G システムズ	1
微細細穴放電加工機		MITSUBISHI	1	3DCAD		Solid Works	4
チャート作図機		武藤工業	1	レーザー溶接		テクノコート	1