

《本ガイドブックのご利用方法》

(1) 掲載内容

- ・主に製造業等から順に掲載し、繊維工業、印刷・同関連業等は後方に掲載、それぞれアイウエオ順に並べております。
- ・掲載事業者数は51事業者です。
- ・1ページにつき1事業者という構成であり、それぞれ事業者情報、主要製品、加工内容及び強み、マッチングを希望する内容、ものづくり補助事業の取組成果、主な機械設備等を記載しております。

(2) 掲載企業へのご連絡

- ・本エントリーシートをご覧ください、直接掲載事業者様へご連絡を取って頂いて結構です。その際には、本ガイドブックをご覧くださいの旨を事業者様へお伝え願います。

(3) 事後アンケートへのご協力をお願い

- ・本ガイドブックの利用実績の集計を目的として、掲載事業者様へアンケートの実施を予定しております。(実施時期未定) お手数をおかけしますがご協力の程お願い申し上げます。その際にご回答いただいた内容(事業者名・依頼内容・お取引金額)につきましては、本会が責任を持って管理しますこととお誓い致します。また、本会から外部への情報の提供は一切ありませんことを申し添えます。

(4) 取引に当たっての注意点

- ・実際の商取引においては、各々で信用情報等ご確認の上行っていただくようお願い致します。本ガイドブックを活用した取引で発生した損害については、本会では一切責任を負いません。

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) アイオーセイミツ						
	株式会社 アイオー精密						
代 表 者	鬼柳 一宏			資本金	175,346,000 円	従業員数	520 人
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市東十二丁目 17-1-1						
	(工場) 本社、特注パーツ工場 A 棟・B 棟・C 棟、東和工場、神戸工場、中国工場						
TEL (本社)	0198-23-1411		FAX (本社)	0198-22-7041			
URL 等	http://www.aio-precision.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 特注品事業部 営業課 課長 平賀学						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ F A 用メカニカルパーツ (位置決めピン・伝動部品・マニホールド等) ・ 金型用パーツ (リフターピン・冷却ジョイント等) ・ 研究開発部門向け試作パーツ/生産技術部門向けメンテナンスパーツ ・ 組み立て装置部品 ・ 各種治具/自動機設計・製造組立 他 						
対応可能な加工内容及び 製品・技術の強み	<p>当社の強みは、切削(旋削、フライス加工、ホブ加工)、研削、熱処理、表面処理、サブアッセンブリ、検査・出荷までを社内一貫で行っていることです。そのため、多品種小ロット短納期での受注体制を確立でき、他社との差別化を図って参りました。特に、一部製品では最短午後 3 時半までの受注分は当日出荷が可能です。この結果、標準品事業では専門商社向け部品供給企業として一定の地位を築いており、特注品事業では多品種小ロット短納期の強みを活かし、約 3000 社の顧客との取引を行っております。更に今後は、難削材や複雑加工の技術向上により、新たな産業分野(自動車、航空宇宙、医療等)への部品供給を目指しております。</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【受注したい】 切削から熱処理、表面処理まで『社内一貫体制』で対応しております。装置一式の加工部品、焼き入れ、研削加工品など 700 台の工作機械で幅広く対応いたします。 まずはご一報ください。</p>						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 同時 5 軸複合加工機 ・ 超精密成形平面研削盤 ・ CNC 自動旋盤 					
	新たに開発した試 作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 特殊材料を用いた EV 及び自動運転自動車向け部品開発 ・ 特殊な超硬材料の研削加工 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ	台数	名 称	能 力	メーカ	台数
複合加工機 (INTEGREX i-200)	・同時 5 軸制御による自由曲面加工 ・移動量 X615 × Y260 × Z1077	ヤマザキ マザック	2	超精密成形平面研削盤 (SGC-74SL2D-Zero3)	・同時 3 軸制御 NC による平面・成形加工 ・対応ワークサイズ 700 × 400	ナガセインテグレックス	1
主軸台固定形 CNC 自動旋盤 (BNJ-51SY6)	・2 スピンドル複合加工により 1 台で切削加工完了 ・最大加工径 φ42	シチズンマシナリー	1	ワイヤ放電加工機 (ALN600G)	・4 軸リニアモータ駆動による高精度ワイヤ放電加工 ・移動量 X600 × Y400 × Z350	ソディック	1
立型マシニングセンタ (V56i)	・主軸の冷却構造による高精度加工 ・移動量 X900 × Y550 × Z450	牧野フライス	2	真空浸炭炉 (VCB-161624)	真空浸炭炉の自動ラインにて、正確な表面炭素量、硬度管理	IHI 機械システム	2

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) アリタセイサクシヨ						
	有限会社 有田製作所						
代 表 者	代表取締役 平野 強			資本金	9,000,000 円	従業員数	10 人
所 在 地	(本社) 岩手県北上市北鬼柳 18-17						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-64-0840		F A X (本社)	0197-65-4001			
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 平野 強						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・精密切削 ・精密研削 ・治工具 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>加工内容：熱処理したミクロン精度加工 得意製品：NC ローターテーブルを使用した加工技術に自信有り。 平面研削・成形・円筒・内面研削を得意とする。 素材：全てのもの</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p style="text-align: center;">—</p> <p>【受注したい】</p> <p>1～100 程のレース及びミーリング加工し、熱処理して研削及びワイヤー加工する製品。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	立型マシニングセンタ					
	新たに開発した試作品等	CAD・CAM を使用した 2.5D 加工					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシニングセンタ	1100×550×510	OKK	1	ワイヤーカット	400×300×220	三菱	1
〃	760×510×510	キタムラ機械	1	平面研削盤	900×300	ブローム	1
NCフライス	760×400×500	ワシノ	2	〃	500×200	岡本	1
〃	910×400×500		1	成形研削盤	380×150	黒田	1
NC旋盤	～250	ツガミ	1	NC円筒研削	250×400	岡本	1
旋盤	1～450	不二製作所	1	NC内面研削	2～250	岡本	1
CAD/CAM	2.5D	JBM	1	治具研削	1～100	三井精機	1
サンドブラスト		不二製作所	1	スロッター		中防製作所	1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) イチソクセツケイ						
	株式会社 一測設計						
代 表 者	代表取締役 八木秀一			資本金 30,000,000 円	従業員数 67 人		
所 在 地	(本社) 岩手県一関市萩荘字竹際 33-5						
	(工場)						
T E L (本社)	0191-24-2222		F A X (本社)	0191-24-3939			
U R L 等	http://www.issoku.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 総務経理部 取締役部長 星野裕昭						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・建設コンサルタント登録 (測量・設計業) ・補償コンサルタント登録 ・地質調査業登録 ・1級建築士事務所登録 ・空間情報コンサルタント (GIS 地理情報システム) 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	3D スキャナーによる 3次元計測 UAV 航空測量による各種計測及び撮影 MMS による路面性状計測及び地形測量・各種調査						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 I-CON 関連の各種計測・土量計算・施工進捗管理等 同上 測量・オルソ作図 文化財・遺構調査及び災害等調査業務 MMS による地形測量業務						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	3D スキャナー Focus3D X330 UAV CH940					
	新たに開発した試 作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
UAV CH940	離陸重量 10 キロ 飛行時間 15 分	エンルート社	2 機				
3D スキャナー Focus3DX330	水平視野 360 度 垂直視野 300 度	FARO 社	1 台				
3D スキャナー GLS-2000	水平視野 360 度 垂直視野 270 度	TOPCON 社	1 台				
UAV Phantom3	離陸重量 2 キロ 飛行時間 16 分	DJI 社	2 機				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) イワテセイテツ 岩手製鉄 株式会社						
代 表 者	代表取締役社長 佐藤満義		資本金 80,000,000 円	従業員数 66 人			
所 在 地	(本社) 岩手県北上市和賀町藤根 1 8 地割 1 4 番地						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-73-5121		F A X (本社)	0197-73-5824			
U R L 等	http://www.iwateiron.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 総務課 齋藤正則						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ 鋳物事業部門：小型から大型鋳物製造。最大 10 t 鋳物。 各種材料（鋳鉄・鋳鋼・ステンレス・アルミなど）対応。 ・ エンジニアリング部門：各種省力装置・マテハン装置の設計・製作・施工・保守 既存装置の改良 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・ 鋳物事業部門：多品種少量生産 ・ エンジニアリング事業部門：ロボットシステムインテグレータとしてロボット関連の 開発・設計から保守 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 鋳造品の製造委託、機械加工、塗装、メッキ						
	【受注したい】 鋳造品の製造 省力化設備の設計・製作・施工・保守						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	3D スキャン					
	新たに開発した試 作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ	台数	名 称	能 力	メーカ	台数
低周波誘導炉	5T、8T	※	2	ケリングドラム	30T/時		1
クレーンブラスト	20T/回		1	バリンダー			2
ミキサー	30T15T/時		1	バリンダー			1
ミキサー	5T/時		2	焼準炉	500Kg/時		1
天井クレーン	15T 20T		3	3Dスキャン			1
熱処理炉	10T/回		1	マシニングセンター			2
回収砂再生装置	10T/時		1				
中型製造ライン	2000×1000		1				
生型生産設備	600×480		1				
生型砂処理設備	30T/時		1				

※メーカー名は控えます。

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) イワモトデンキ 株式会社 岩本電機						
代 表 者	代表取締役社長 岩本崇司		資本金 300,000,000 円	従業員数 36 人			
所 在 地	(本社) 岩手県九戸郡洋野町種市 13-41-25						
	(工場)						
T E L (本社)	0194-65-3930		F A X (本社)	0194-65-3899			
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 岩本崇司						
主 要 製 品	ワイヤーハーネス加工組立 (電力用電線、通信用電線、電気機器電線)、輸送用電線等)						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	資材調達から完成品組み立てまで行います。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 <p style="text-align: center;">—</p> 【受注したい】 試作品・多品種小ロットから量産まで対応致します。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	自動機切断圧着機					
	新たに開発した試作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ-	台数	名 称	能 力	メーカ-	台数
自動切断圧着機		新明和	5				
自動切断圧着・半田機		〃	3				
電線切断機		小寺ソコガー	3				
同軸ケーブル切断機			2				
半自動圧着機			5				
アプリケーション	(日圧・AMP・	ヒロセ・モレックス等)	300				
検査器具			1式				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ウイング 株式会社 WING		
代 表 者	代表取締役 高橋福巳	資本金 3,000,000 円	従業員数 39人
所 在 地	(本社) 岩手県北上市二子町秋子沢 1 1 8 番地 8		
	(工場) 同上		
T E L (本社)	0197-81-6056	F A X (本社)	0197-66-7015
U R L 等	https://wing-pp.co.jp		
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 高橋福巳		
主 要 製 品	樹脂溶接部品(主に半導体製造装置用樹脂部品) 医療機器用樹脂部品 自動車産業用樹脂部品 光学機器用樹脂部品		
対応可能な加工内容及び 製品・技術の強み	微細加工品から大型多面加工まで対応が可能で、精密切削された部品の接着、曲げ、溶接といった人の技術を融合させ、様々な加工を可能とします。		
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 精密切削品、曲げ加工、樹脂溶接品、接着加工品 等、機械加工の他に人が作り出す技術を必要とするものづくりを得意としております。		
資格・特殊技能			
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	同時5軸・高精度多面加工マシニングセンター ヤマザキマザック社 VARIAXIS i-800	
	新たに開発した試作品等	—	

主 な 機 械 設 備

名 称	能 力	メーカ	台数	名 称	能 力	メーカ	台数
CAD/CAM	3D-CAM	Edge CAM	2	5軸ルーター	NC-151PMC	平安コーポ	1
	3D-CAM	Alpha CAM	1	CNC ルーター	FZ-200	富士産業	1
	3D-CAD	Alpha CAM P	2		20ZXG	シクス	2
	3D-CAD	SOLIDWORKS	1	3次元測定機	QV-404	ミトヨ	1
5軸—MC	VARIAXIS	ヤマザキマザック	1		CTR-AS776	ミトヨ	1
微細—MC	SEGA II	碌々産業	1		XM-T1200	キーエンス	1
立型—MC	Robodril	FANUC	3		樹脂溶接機		20
	MB-56VA	ホクマ	1				
	MC-7000	庄田鉄工	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ウスイセイサクシヨ 有限会社 ウスイ製作所						
代 表 者	代表取締役 碓井 浩太郎	資本金 3,000,000 円	従業員数 12 人				
所 在 地	(本社) 岩手県北上市村崎野 15-532-20 (工場)						
TEL (本社)	0197-66-2650	FAX (本社)	0197-66-3069				
URL 等	http://www.usui-co.com/						
連絡担当者 (本社)	代表取締役 碓井 浩太郎						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・自動車部品 ・医療装置部品 ・半導体製造装置関連など ・各種精密部品の加工販売 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・加工内容：丸棒から CNC 自動旋盤での切削加工。 ・得意製品：低価格、小ロット（100 個程度）から量産まで対応可能。 ・材 質：S45C、SUS303、SUS304、SKS、真鍮、A2017 など。 ・強 味：土曜、祝日を含む 24 時間体制でお客様の要望に応える。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・旋盤、フライス盤、CNC 自動旋盤での加工 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・リピート性のある CNC 自動旋盤による複合加工品 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> ・ CNC 自動旋盤 ・ 画像寸法測定器 					
	新たに開発した試作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ	台数	名 称	能 力	メーカ	台数
CNC 自動旋盤	F16-3TA10T	シチズン	4				
CNC 自動旋盤	L16- I ~VII型	シチズン	3				
CNC 自動旋盤	L20 XII型	シチズン	1				
CNC 自動旋盤	A32-VII型	シチズン	1				
普通旋盤	EV-6	滝沢機械	1				
精密卓上旋盤	KL-20M	北村製作所	1				
卓上ターレット&ベンプレス	7・3TL	勝倉	3				
立フライス盤		井上工機	1				
横フライス盤		井上工機	1				
画像寸法測定器	IM-6700	キーエンス	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ウスギデンカイコウギョウ						
	株式会社 薄衣電解工業						
代 表 者	薄衣 敏則			資本金 80,000,000 円		従業員数 73 人	
所 在 地	(本社) 神奈川県川崎市川崎区池上新町 3-3-1						
	(工場) 岩手県北上市北工業団地 1-10						
TEL (工場)	0197-66-5678		FAX (工場)		0197-66-5555		
URL 等	http://www.usugidenkai.co.jp						
連絡担当者 (工場)	(役職・氏名) 業務課長 高橋 廉士(カハシ レジ)						
主 要 製 品	・主に電子部品・半導体等製造設備部品・機構部品・防錆部品への電気めっき、無電解めっきを行なっています。						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<p>各種めっき処理 金・銀・銅・ニッケル・亜鉛・錫・低温黒色クロムめっき 無電解ニッケルめっき 陽極酸化処理(アルマイト)</p> <p>・電子部品及び半導体等製造設備部品の処理を得意としています。 ・特に低温黒色クロムめっきは県内で唯一の処理メーカーです。</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】 弊社設備に対応可能な治工具を一緒に考えて頂ける製造先を探しています。</p> <p>【受注したい】 錫めっきは開業以来手がけている処理で、ノウハウの蓄積も豊富です。 低温黒色クロムめっきは薄膜で高耐食性の優れた皮膜で、その皮膜上に潤滑性・耐食性を備えたテフロン系、セラミック系、モリブデン系塗装を施す事も可能です。</p>						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	生産管理システムの構築(平成 25 年度ものづくり補助金) 電装品向錫めっき設備の導入(平成 27 年度ものづくり補助金)					
	新たに開発した試作品等	自動車向環境対応錫めっき品の開発・受注					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
錫めっき設備	500~1200L	自社製他	16				
Niめっき設備	400~1000L	伸和工機他	10				
Znめっき設備	500~10000L	三明化成他	2				
金めっき設備	200~400L	三明化成他	3				
銀めっき設備	200~600L	三明化成他	3				
銅めっき設備	700~1000L	自社製他	4				
陽極酸化設備	2200L	自社製	1				
低温黒色クロム設備	2000L	自社製	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) エスジーディー						
	有限会社 エスジーディー						
代 表 者	坂下 善彦		資本金	5,600,000 円	従業員数	19 人	
所 在 地	(本社) 〒027-0082 岩手県宮古市向町1番7号						
	(工場) 〒025-0303 岩手県花巻市大畑5地割123番地						
T E L (工場)	0198-27-3901		F A X (工場)	0198-27-3902			
U R L 等	http://www.sgd.co.jp/						
連絡担当者	(役職・氏名) 工場長 盛山 毅						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・射出成型金型・設計・製作 ・金型部品加工 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	加工内容：研削・放電 得意製品：～50mmまでの小物、～500個までの小ロット対応 得意素材：SKD11 SKH51類						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】						
	—						
	【受注したい】 高精度加工を必要とする部品のご要望がありましたらご連絡ください。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	微細細穴放電加工機					
	新たに開発した試作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・微細細穴加工機の設備導入により、φ0.5以下の加工が可能となり、微細穴径φ0.2の仕上げ加工が可能となった。 ・細線ワイヤ加工機の導入により、ファイバ加工で使用するワイヤ径0.05mmでの加工が可能となり、0.2mmの狭ピッチに対応できるようになった。 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
NC 成形研削盤		NAGASHIMA	1	マシニングセンタ		牧野フライス	1
成形研削盤		Okamoto	3	マシニングセンタ		YASDA	1
成形研削盤		KURODA	1	放電加工機		MITSUBISHI	6
成形研削盤		NAGASHIMA	2	顕微鏡		Nikon	6
成形研削盤		NICCO	1	デジマイクロ		Nikon	9
CNC 倣研削盤		AMADA WASINO	1	射出成型機		ソディック	1
ワイヤ放電加工機		MITSUBISHI	2	射出成型機		スミトモ	1
細穴加工機		MITSUBISHI	1	3DCAM		C&G システムズ	1
微細細穴放電加工機		MITSUBISHI	1	3DCAD		Solid Works	4
チャート作図機		武藤工業	1	レーザー溶接		テクノコート	1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) オイセイチュウゾウシヨ						
	株式会社 及精鑄造所						
代 表 者	代表取締役社長 及川 敬一		資本金 30,000,000 円		従業員数 49 人		
所 在 地	(本社) 岩手県奥州市水沢羽田町明正 1 4 7 番地						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-24-7263		F A X (本社)		0197-24-7264		
U R L 等	http://www.oisei.co.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 及川 敬一						
主 要 製 品	銑鉄鑄物製造 ・トラック部品 ・農機具部品 ・水道部品 ・南部鉄器						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	取扱材質：FC150～300、FCD 得意製品：100g～15kg 位までの小物部品、ロット 1 個～ 社内にて型製作可能 ここ 1 1 年にて弊社鑄造設備は総て最新型へ更新されています。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 小物鑄物のご要望がありましたらご連絡下さい。(加工、塗装までご相談に応じられます。)						
資格・特殊技能	水道協会						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	NDX540、CAD、CAM					
	新たに開発した試 作品等	南部鉄器オリジナル商品開発					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
熱風式キュボラ	1.5t/h	丸久	2				
高周波誘導炉	500kg/30分	富士電機	1				
低周波保持炉	2t	EME	1				
DISA2110MK3	300 枠/h	DISA	1				
SMS5045R	120 枠/h	KOYO	1				
F-1 造型機		YOMA	2				
その他鑄造設備一式							
NC 旋盤		オオクマ	6				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) オーレックス						
	株式会社 オーレックス						
代 表 者	代表取締役 佐々木健治		資本金	30,000,000 円	従業員数	50 人	
所 在 地	(本社) 東京都大田区西六郷 28-18-4						
	(工場) 岩手県宮古市刈屋 14-52-1						
T E L (本社)	03-3735-4625		F A X (本社)	03-3736-1764			
U R L 等	www.nakashiki.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 佐々木健治						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・O リング ・オイルシール ・パッキン ・その他ゴム製品 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	ゴム製の精密ゴムパッキンの製造においては、大口径 O リングから小径 O リング、パッキンまで一貫した生産体制でフレキシブルな対応が可能です。						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】 ゴム金型加工技術</p> <p>【受注したい】 シール、パッキン製品</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	プレス打ち抜き機					
	新たに開発した試作品等	ゴムパッキンの量産技術					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
エコ油圧プレス	5ton	J.A.M	1				
エコ油圧プレス	10ton	J.A.M	1				
自動真空成型機	250ton	盤石	8				
自動真空成型機	250ton	東油	4				
自動真空成型機	200ton	盤石	4				
自動成型機	100ton		8				
自動成型機	150ton		8				
自動成型機	200ton		4				
スリネックプレス	100ton		6				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企業名	(フリガナ) キタカミエレメック						
	株式会社 北上エレメック						
代表者	代表取締役 菅原 康裕	資本金 74,000,000 円	従業員数 157 人				
所在地	(本社) 岩手県北上市鬼柳町都鳥 133 番						
	(工場) ①本社工場: 同上 ②袖ヶ沢工場: 宮城県亶理郡亶理町逢隈神宮寺字袖ヶ沢 45-7						
TEL (本社)	0197-67-3231	FAX (本社)	0197-67-2459				
URL等	https://kitakami-gr.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 管理課 課長 高橋茂						
主要製品	<ul style="list-style-type: none"> ・おもな製品分野 カメラ・自動車・精密機構・プリンタ・時計・コネクタなど ・おもな量産工程 ①プラスチック射出成形 ②精密プレス加工 ③時計用針印刷加工						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	1) 金型設計製作から量産加工、設備メンテナンスまで一貫受注が可能 2) 汎用プラスチックからスーパーエンブラまで射出成形加工への対応が可能 【例】 ポリアセタール樹脂 (POM) ・ポリアミド樹脂 (PA+CF15%~30%) ・ポリカーボネート樹脂 (PC+GF10%~40%) ・ポリフェニレンサルファイド樹脂 (PPS+30%~40%) ・ポリブチレンテレフタレート樹脂 (PBT+GF10%~30%) ・ポリフェニレンエーテル樹脂 (変性 PPE) ・液晶ポリマー (LCP) 3) 高精度部品 (プラスチック射出成形品および精密プレス品 ±0.01mm)						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 プラスチック射出成形金型の製作、型部品の加工 【受注したい】 プラスチック射出成形および組立、精密プレス加工・組立						
資格・特殊技能	プラスチック射出成形 技能士 1 級・2 級						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	プラスチック射出成形機、時計針用自動印刷機					
	新たに開発した試作品等	-					
主な機械設備 (台数は岩手台数+宮城台数)							
名称	能力	メーカー	台数	名称	能力	メーカー	台数
射出成形機	250 ~ 220 t	住友重機械,FANUC	3	ストレートプレス	110 t	小松製作所	1
射出成形機	180 ~ 150 t	住友重機械,FANUC, MEIKI	10	ストレートプレス	80 t	アイダエンジニアリング	1
射出成形機	100 ~ 75 t	住友重機械,FANUC, NIIGATA	10	サボプレス	80 t	小松製作所	1
射出成形機	50~30 t	住友重機械,FANUC	22	プレス機	60~25 t	山田トビール, 中原, 京利工業 etc	10
射出成形機	25~15 t	住友重機械,FANUC	3	プレス機	20~15 t	中原鉄工所, 伊藤工業	4
ラップ盤		浜井産業	2	レーザー溶接機		Vision	1
バレル機		東邦パッカー Co ほか	3	二次元画像測定		チェンウェイ	2
超音波洗浄		カシヨ, 千代田ほか	2	三次元測定機		東京精密	1
ベーパー洗浄		TOSEI	1	真円度測定		東京精密	1
表面粗さ計		小坂研究所	1	MV 硬度計		明石製作所	1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) キタカミエンジニアリング						
	株式会社 北上エンジニアリング						
代 表 者	代表取締役 佐藤美喜男			資本金	3,000,000 円	従業員数	8 人
所 在 地	(本社) 岩手県北上市藤沢 18-94-10						
	(工場) 同じ						
T E L (本社)	0197-64-6881		F A X (本社)	0197-64-6895			
U R L 等	http://kitakami-er.com/						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 取締役 佐藤 幸治						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・精密治工具 ・金型用部品 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>加工内容：スチール、アルミ、銅、ステンレスなど角物製品が中心です</p> <p>小回りが利く工場で小ロット物が大半です (1 図面に対して 1 個) レスポンスが売りです</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】 小物の切削加工品を小ロットで対応できる委託先を探しております (100.0 角サイズ位で生材、熱処理品など)</p> <p>【受注したい】 精度品で、切削加工だけでなく研削や電気加工など必要な製品のご要望がありましたらご連絡ください</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	ワイヤー加工機					
	新たに開発した試作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシンング	1.200 X 600 X 600	大隈	1	立型マシンング	900 X 500 X 400	大隈	1
立型マシンング	800 X 500 X 400	森精機	2	放電加工機	500 X 300 X 300	大隈	1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) キョウリツセイコウ						
	株式会社 共立精工						
代 表 者	代表取締役 鹿討 康弘	資本金 13,000,000 円	従業員数 64 人				
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市東十二丁目第 19 地割 10 番地 10						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0198-24-0766	F A X (本社)	0198-24-0792				
U R L 等	http://www.kyoritsu-seiko.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 取締役営業部長 小原 健二						
主 要 製 品	半導体製造装置部品、液晶製造装置部品、基板実装装置治具、光学部品 医療機器装置部品、自動車関連、航空機関連、その他						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	開発設計、精密機械部品加工、表面処理 (アルマイト、Nip 他)、粉体塗装、Tig 溶接、 ウォータージェット切断、アッセンブリー、精密板金部品加工 (ファイバーレーザー)						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 低コストでのセラミック加工に対応できる委託先を探しています。 【受注したい】 高精度な多品種少量生産品の要望がございましたら是非ご連絡ください。						
資格・特殊技能	ISO9001、ISO14001 取得、ISO13485 取得予定						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	連結可能縦型 5 軸マシニングセンター					
	新たに開発した試 作品等	・W5 (φ300) 検査用センサー保持器の開発、製造 ・眼底カメラ用レンズ保持器の製造					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
5 軸制御立型複 合加工機	φ500×H500	オークマ	2	ウォータージェ ット切断機	2,000 × 1,000 × 150	スギノマシン	1
インテリジェン ト複合加工機	最大加工径 650mm	オークマ	1	1 サドル CNC 旋盤	200×300	オークマ 他	3
インテリジェン ト複合加工機	X:20~560 Y:80~80/Z:935	オークマ	2	平面研削盤	500×600	岡本 他	6
立型マシニング センタ	NC 円テーブル付	オークマ	21	レーザー溶融切 断機		アマダエンジニアング	2
5 面加工門型マ シニングセンタ		オークマ	2	ワイヤーカット 放電加工機	300×200×160	ソデック	2
横型マシニング センタ	500×500 (2パレット)	牧野	1	NC ベンダー	56t	アマダ	1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) キョウワセイサクシヨ							
	株式会社 協和製作所							
代 表 者	藤原正治			資本金	31,000,000 円		従業員数	36 人
所 在 地	(本社工場) 岩手県花巻市東十二丁目 19-10-51							
	(プレス工場) 岩手県花巻市東十二丁目 13-9							
T E L (本社)	0198-22-3145		F A X (本社)	0198-22-3922				
U R L 等	E-mail kkks0@jasmine.ocn.ne.jp (0は数字のゼロです)							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 藤原正治							
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・プレス金型部品治工具 ・自動化ラインパーツ ・各種精密治工具設計、製作 ・自動化生産設備 							
対応可能な加工内容及び 製品・技術の強み	<p>プレス加工、機械加工、特殊加工、金型・治工具、生産設備・各種自動機</p> <p>弊社は、各種精密治工具の製作から、組立調整まで一貫体制を強みとしており、小ロットの対応も致します。短納期対応可、試作品も大歓迎です。</p>							
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・DLC-EX処理、 ・超鋼、セラミック加工 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・モールドベース加工 (サイズ 600×400 以下) 							
資格・特殊技能								
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	CNC3次元測定器、CAD/CAM 3D、2D						
	新たに開発した試作品等	耐摩耗性、靱性兼備した汎用材を使用し3条タイプのスクリューを試作 アルミ材を使用しパーツファイダーボールの試作						
主 な 機 械 設 備								
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数	
立型MC	1050×560×460 他	オークマ・森精機	7台	CAD/CAM	2D, 3D	TAXTEX MasterCAMX SolidWorks	4台 1台 1台	
ワイヤーカット	810×700×215 他	三菱・ソデック	6台	CNC三次元測定器	S574	ミットヨ	1台	
画像寸法測定器	IM-6700/6225T	キーエンス	2台	細穴加工機	400×300×200	三菱	2台	

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) クジコハク						
	久慈琥珀 株式会社						
代 表 者	代表取締役社長 新田久男			資本金	40,000,000 円	従業員数	60 人
所 在 地	(本社) 岩手県久慈市小久慈町 19-156-133						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0194-59-3821		F A X (本社)	0194-59-3515			
U R L 等	http://www.kuji.co.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 事業統括部 製造グループ 課長代理 小山太郎						
主 要 製 品	琥珀の装飾品 (アクセサリ、ジュエリー) 琥珀を用いた筆記具 (ボールペン、万年筆) 琥珀の仏具 (念珠) 琥珀印鑑						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<p>【加工内容】 : 国内産出琥珀を精製技術で素材化した「リファイトアパー」を使用し、安定的かつロスの無い琥珀パーツ・製品が生産できます。</p> <p>【弊社の強み】 : 国内最大産地に会社を構え、琥珀に特化した事業展開として博物館運営・採掘事業等により、有名企業とのコラボレーションによる琥珀製品開発や、琥珀を使用した「世界初」の製品を生み出すことができます。</p> <p>【注目素材】 : 象牙取扱いの変化を背景に印章業界初の印章材として、自社加工による「琥珀印章」を業界に初披露し衝撃を与えたようです。生産技術・体系に課題はあるものの、多数商談が生まれました。</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】 国内生産の小型センターレス研削機を探しています。 *高品位素材は開発を進めているが、量産に対応するための機械設備・技術が未熟</p> <p>【受注したい】 ・アクセサリ・ジュエリーメーカー用アクセサリパーツのOEM 継続は1社 ・近い将来 工業界における、内装・装飾目的での琥珀使用のための技術協力先を求めています</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	シリンダー状プレス機 (筆記具用・腕時計用)					
	新たに開発した試作品等	琥珀の粉末、小径破片を使いニアネットシェイプ成型技術の開発を行っており 重きは 素材形状や経年素材 (スリーブ材) のブレンドによる色のコントロール で、素材形状から生み出される模様・幅広い琥珀色のバリエーションにより、視 覚的にもインパクトのある素材へと変化をしている。 *ドット柄・2層・4層・グラデーション					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
10tonf ウェーブ マイティープレス	MAX 100KN	NPA システム株式 会社	1 基				1
50TON 加熱自 動成形機	50TON	王子機械株式会社	1 基				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) コバヤシセイキ						
	株式会社 小林精機						
代 表 者	代表取締役社長 小林要			資本金	35,000,000 万円	従業員数	110 人
所 在 地	(本社) 岩手県滝沢市大釜風林 3-21						
	(工場) 本社と同じ						
T E L (本社)	019-686-1166		F A X (本社)	019-691-9130			
U R L 等	http://www.kobayashi-seiki.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 営業本部 本部長 遠藤博幸						
主 要 製 品	医療分析装置、半導体製造装置、食品加工装置、自動車、光学機器などに組み込まれる各種金属材料の切削加工部品。 省力化機器、加工治具の設計製造。						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	ステンレス、アルミ、伸銅の精密切削加工。特にレギュレータなどのバルブ機能部品の生産数量が多く、バルブシート面の表面アラサ精度に管理が得意。						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p>①複合 NC 旋盤、マシニングセンター切削加工 (材質: 非鉄各種、数量: 月 1 個～月 200 個、精度±0.02、検査成績表及び鋼材ミルシート添付必須)</p> <p>②φ 20～φ 30 サイズの複合自動盤量産加工 (材質: SUS304 または 316 材、数量: 月数万個、精度±0.02、検査成績表及び鋼材ミルシート添付必須)</p> <p>【受注したい】</p> <p>SUS など非鉄材、数十ミリ角程度の板物部品の切削加工、数量月数十～月数百個</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	複合自動旋盤、マシニングセンター 真空超音波洗浄機、生産スケジューラー					
	新たに開発した試作品	NC データ管理および工作機械稼働状況監視システム					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
複合加工機 NT1000/W	φ 250 L200 複合 5 軸制御	森精機	1	横形マシニングセンター HM500S/40	630×620×710 ハレット 500 角、ツール 60 本	OKK	2
CNC 複合自動盤 M32	φ 10～φ 32 L320	シチズンマシナリーマノ	4	立形マシニングセンター VM53R	1050×530×510 ヘル カル補間	OKK	2
CNC 複合自動盤 L32	φ 10～φ 32 L320	シチズンマシナリーマノ	4	立形マシニングセンター VM5III C	1050×530×510 ヘル カル補間	OKK	1
CNC 複合自動盤 A32	φ 10～φ 32 L85	シチズンマシナリーマノ	1	小型マシニングセンター S1000X1	1000×500×300	ブラザー工業	2
CNC 複合自動盤 BNJ51SY6	φ 10～φ 51 L100	シチズンマシナリーマノ	1	小型マシニングセンター S700X1	700×400×300	ブラザー工業	2
NC 複合旋盤 NL2000SY	φ 20～φ 250	森精機	1	小型マシニングセンター S500X1	500×400×300	ブラザー工業	1
NC 複合旋盤 NL1500Y	φ 20～φ 250	森精機	1	小型マシニングセンター TC-S2B-O	700×400×400	ブラザー工業	2
NC 複合旋盤 CL2000	φ 20～φ 200 L300	森精機	2	真空超音波洗浄機	炭化水素系一槽式 自動洗浄	富士ハイテック	1
CNC3 次元測定器 ApexS574 他	500×700×400 最 小 0.1 μ m	ミトヨ	2	輪郭研形状測定器 CV4500S4	測定範囲/分解能 X:100 mm/0.05 μ、 Z:160 mm/0.02 μ	ミトヨ	1
蛍光 X 線分析装置	金属材料分析	Niton	1	画像寸法測定器	最小 0.5 μ m、φ 100 ×L200	キーエンス	1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) コフジセイサクシヨ						
	株式会社 小富士製作所						
代 表 者	代表取締役社長 押原 由美子			資本金	12,000,000 円	従業員数	103 人
所 在 地	(本社) 岩手県奥州市前沢本杉 10-1						
	(工場) 同 上						
T E L (本社)	0197-56-4611		F A X (本社)	0197-56-4649			
U R L 等	http://www.kfj.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 事業本部長 藤本 幸一						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・精密板金加工 (駐車場機器・各種シュミレータ・各種制御機器等) ・溶剤/粉体塗装 ・電子機器組み立て及び配線加工 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・加工内容：精密板金(0.5mm 精度)+各種塗装+電子部品の組み立て、配線加工 (一気通貫加工が強み) ・得意製品：中型の筐体～20 台から 50 台/月 ・得意素材：S S 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・小型/中型の板金加工の対応が出来る外注先を探しています。 ・溶剤/粉体塗装の対応が出来る外注先を探しています。 <p>【受注したい】</p> <p>板金/塗装/組立/配線の一気通貫加工のご用命がありましたらご連絡ください。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	1.非熱回収型熱風乾燥機 2.ハイブリットドライブベンダー					
	新たに開発した試 作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
タレットパンチプレス	30 t	アマダ	3	テーブルスポット	80KVA	向洋技研	
レーザー加工機	2 k w	アマダ		アルミスポット	45KVA/40KVA	電立社/アマダ	
プレスブレーキ	170 t	アマダ		Tig 溶接ロボット	300A	ダイヘン	
プレスブレーキ	80 t	アマダ		NC スタットウェルター	1500×1500	アマダ	
プレスブレーキ	50 t	ユニテック		半自動溶接機	350A	ダイヘン/パナ	
プレスブレーキ	30 t	アマダ		アーク溶接機	150A	ダイヘン	
プレスブレーキ	125 t	アマダ		Tig 溶接機	300A/200A	ダイヘン	
セツプレス	30 t	アマダ		粉体塗装機	100KV	グラコ	
シャーリング	2545	アマダ		塗装ブース	190 m ³ /min	パーカー ENG	
自動プログラム装置	AP100	アマダ		乾燥炉	50000kcal/h	タカボ ENG	

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) コンノテック						
	有限会社 コンノテック						
代 表 者	代表取締役 今野 匠	資本金	7,500,000 円	従業員数	6 人		
所 在 地	(本社) 岩手県北上市村崎野 14 地割 19-1						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-72-5406	F A X (本社)	0197-72-5407				
U R L 等	http://www.konnotex.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 今野 匠						
主 要 製 品	各種精密金属部品切削加工 産業用機械部品・半導体製造装置・建設用工具						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	加工内容：φ0.5～φ200 まで高精度な切削加工が可能です。 得意製品：φ30 以下の長物製品、少量～量産対応 対応素材：SUS 全般・アルミ・鉄						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 高精度な部品加工のご要望がありましたらご連絡ください。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	CNC 三次元測定機 三次元 CAD/CAM					
	新たに開発した試 作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
5 軸複合加工 機	最大φ200	ヤマザキマザ ック	2	ワイヤーカッ ト		ファナック	1
CNC 複合自動 旋盤	最大φ51	ミヤノ	3	研削盤		ツガミ	1
CNC 複合自動 盤	最大φ20	野村精機	3	CNC 三次元測 定機		東京精密	1
立形マシニン グセンタ		ヤマザキマザ ック	1	3DCAD/CAM		Mastercam	1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ササキテッコウシヨ						
	有限会社 佐々木鉄工所						
代 表 者	代表取締役 佐々木 誠			資本金 800 万円		従業員数 15 人	
所 在 地	(本社) 岩手県宮古市臨港通 1 番 7 号						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0193-62-6114		F A X (本社)		0193-63-4121		
U R L 等	メールアドレス : u.sasaki@circus.ocn.ne.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 佐々木 誠						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ 建築鉄骨 (M グレード認定工場) / 各種金物製作 / 鋼構造物製作 ・ 海洋構造物 / 水門 ・ ステンレス製品製作 (金物～重量構造物, 階段, 手摺等) 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	金物から重量構造物の製作まで可能 SS 材・SUS 材加工可能 鉄骨一次加工複合ライン及びレーザー加工機にて一次加工から対応可能						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 ・ 建築鉄骨 (M グレード認定工場) / 各種金物製作 / 鋼構造物製作 ・ 海洋構造物 / 水門 ・ ステンレス製品製作 (金物～重量構造物, 階段, 手摺等)						
資格・特殊技能	1 級建築士事務所・国土交通大臣認定 M グレード工場・各種 JIS 溶接資格						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	鉄骨一次加工複合ライン WS-1000					
	新たに開発した試 作品等	ステンレス BH への連続穴あけ加工・切断及び長穴加工の効率化					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ-	台数	名 称	能 力	メーカ-	台数
天井走行クレーン	2t~2.8t	日立・日本ホイスト	9 台	半自動溶接機	350A~600A	ダイソ・パナニック	14 台
油圧シャーリング	t 13 x 3050	アマダ	1 台	アーク溶接機	300A~500A	ダイデン	6 台
NC ドリルマシン	500 x 4200	昭和精工	1 台	プラズマ切断機	YP-080PF3	パナソニック	1 台
H 形鋼 1 次加工ライン	WS1000	アマダ	1 台	Tig 溶接機	WB-A350P	パナソニック	1 台
レーザー加工機	FOM2-3015NT 4kw	アマダ	1 台	スタッド溶接機	φ16~φ22	ダイヘン	1 台
バンドソー	H600	アマダ・大東	3 台	ターニングロール	TR-5R	小池酸素工業	1 台
開先加工機		ハタリー	2 台	超音波探傷器	デジタル探傷器	クラクレマー	1 台
ショットブラスト	H700	新東工業	1 台	エアレスユニット	吹付塗装機		2 台
エンジン発電機	150KVA	デンヨー	1 台	フォクリフト	2t	いすゞ	1 台
エンジンウェルダ-	200A~400A	デンヨー	2 台	車両	ユニック・高所作業 車・トラック		6 台

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ジーエフトップ							
	有限会社 ジーエフトップ							
代 表 者	代表取締役 後藤辰男			資本金	7,000,000 円		従業員数	52 人
所 在 地	(本社) 岩手県胆沢郡金ヶ崎町西根改断 14-3							
	(工場) 同上 / (古川工場) 宮城県大崎市古川稲葉 2-6-10							
T E L (本社)	0197-44-5193			F A X (本社)	0197-44-5194			
U R L 等	http://www.gftop.co.jp							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 後藤辰男							
主 要 製 品	超精密金型用各種部品 超精密機械用各種部品 超精密治工具							
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	丸物 φ300mm未満 L800mm未満 角物 400mm□未満 内径 φ0.5～φ200mm ※ガンドリル φ3～φ24mm L450まで							
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 上記加工内容にて、特に丸物を得意としております。 小ロット多品種対応致します。							
資格・特殊技能								
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	ガンドリル						
	新たに開発した試 作品等	—						
主 な 機 械 設 備								
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数	
ガンドリル		ミロク	1	細穴放電加工機	A33M/P3 他	アステック	2	
NC 旋盤	LX-08R	ミヤノ	2	放電加工機	AQ35L 他	デック 他	4	
汎用旋盤		ワシノ 他	8	ワイヤ放電加工機	AQ327L 他	デック 他	3	
マシニング	V33 他	マキノ 他	3	油圧式内面研削盤	IGM-1E	岡本 他	3	
治具フライス盤	KSJP55 他	マキノ 他	5	レーザー溶接機	SWMP/B1562	rofin	1	
センターレス		シコロ精機 他	3	プロファイル	GLS680H	ワシノ	1	
円筒研削盤	内外研用	トヨタ 他	5	三次元測定機		ミットヨ	1	
DGF 研削		ワシノ	3	超音波測定器	1060 シリーズ	日本テック	1	
平面研削盤	63F 他	ワシノ	2	電気炉		畑電機	5	
成形研削盤	PGE 他	岡本 他	10	その他				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) シグマセイサクショ						
	株式会社 シグマ製作所						
代 表 者	大庭 將史			資本金	40,000,000 円	従業員数	57 人
所 在 地	(本社) 埼玉県川口市新堀 140-2						
	(工場) 岩手県一関市花泉町油島字南沢 97-156						
T E L (本社)	048-282-0068		F A X (本社)	048-283-5824			
U R L 等	http://sigma-net.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 大庭 將史						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・建設機械部品鋳鉄 ・自動車部品鋳鉄 ・油圧部品鋳鉄 ・産業機械部品鋳鉄 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<p>【鋳鉄】 FC200～FC250 FCD450～FCD600 までの鋳造が可能です。 サイズは最大φ400程度まで 重量はMAX35kg程度まで</p> <p>【機械加工】 上記に順ずる機械加工が可能です。(NC、マシニングセンター)</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】 —</p> <p>【受注したい】 FC200～FC250 FCD450～FCD600 の鋳物素材並びにその機械加工の受注を希望します。</p>						
資格・特殊技能	鋳造技能士1級、鋳造技能士2級						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	高効率ドラムクーラー NC旋盤					
	新たに開発した試 作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
高周波溶解炉	1ton	北芝電機	2台	CEメーター		ニッサブ	1台
サンドミル	1,500kg/バッチ	新東工業	1台	両頭グラインダー	φ500	松崎	2台
自動造型機	400×500横	新東工業	1台	発光分析		ARL	1台
自動造型機	400×500縦	光洋商事	1台	ブリネル硬度計	3ton		1台
自動造型機	500×600横	光洋商事	1台	NCマシニング		森精機	1台
バルトショット	1ton/バッチ	新東工業	1台	NC旋盤		森精機	1台
ドラムショット	500kg/バッチ	大研	1台	NC旋盤		ヤマザキマザック	1台
サトクーラー	6ton/Hr	新東工業	1台	NC旋盤		オークマ	2台
ドラムクーラー	φ2300	太洋マシナー	1台				
ゲートペッカー	堰折り機械	高周波鋳造	1台				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ジュークス						
	株式会社 ジュークス						
代 表 者	城内 治	資本金 1500万円	従業員数 85人				
所 在 地	(本社) 岩手県久慈市長内町32-18-2						
	(工場) 岩手県久慈市長内町32-18-2						
TEL (本社)	0194-61-1977	FAX (本社)	0194-61-1978				
URL 等	http://jukes-k.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 工場長 浦田 浩幸						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・携帯電話、スマートフォン完成品組立て。モックアップ成形品～完成品組立て ・カーナビ組立・検査・不具合品解析、物流センター・コールセンター業務 ・各種電気・電子機器の組立・検査 ・燃料電池用触媒開発・製造 ・太陽光発電システム販売・施工・アフターサービス 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・パートナー企業も含め、成形品加工～完成品組立て更に物流センター・コールセンター業務までを一貫した製造業務が可能です。 ・各種電気・電子機器製造に携わった経験豊富なスタッフが多数在籍しておりますので、お困りごとなど何なりとご相談ください。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・現時点では有りません。 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・各種電気・電子機器の組立・検査業務のご要望が有りましたらご連絡お願い致します。 						
資格・特殊技能	特に有りません。						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	全自動多目的X線回折装置 (リガク)					
	新たに開発した試 作品等	燃料電池用高性能触媒					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
クリーンルーム	Class10,000(JIS B9920 : class7)		235 m ²	実装部品画像検査システム	CS-IV001	クリエイトスタイル	3
スクリーコンプレッサー	CSP-15VARIII	日立	3	電動ドライバー	CL-2000,CL-3000,他	ハイオス	34
X線回折装置	Smartlab SE	リガク	1	半田ゴテ	FX-951,他	白光	22
燃料電池用評価装置	PEMTest8900	東洋テクニカ	1	ロータリーチュービングディスペンサー	MT-410	武蔵エンジニアリング	6
純水装置、軟水装置	PRO-60,IS-14A型	オルガノ	1	自動ネジ供給機	HS III -14c,17c,他	ハイオス、ソニーボンソン	35
測定顕微鏡	IMS-Mn03	中央精機	1	双眼顕微鏡	SMZ-1B、他	NIKON	18

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) シンコウセイサクシヨ 株式会社 新興製作所						
代 表 者	西村辰彦	資本金	100,000,000 円	従業員数	1 5 4 人		
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市大畑 9-92-6 (工場) 岩手県花巻市大畑 9-92-6						
T E L (本社)	0198-26-4311 (代表)	F A X (本社)	0198-26-4327				
U R L 等	http://www.shinko-exc.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 医療機器事業部 兼 営業部 営業課 主査 川手大輔						
主 要 製 品	情報・メカトロ機器、医療・介護機器、遊技機器の開発・製造・販売及び保守サービス 自動通帳記帳機 (S4880) / パーキングチケット発給機 (PT70) / 読書おもいで帳記帳機 遊技業界向け店舗自動化設備 (エア一式紙幣搬送装置等) 家畜セリシステムなど						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	メカトロテックの新興製作所は1937年創業。医療・介護機器事業 (OEM) / アミューズメント事業 (遊技業界向け自動化設備機器) / メカトロ機器事業 (通帳プリンタ、業務用特殊プリンタ等)。様々なニーズに総合力で対応いたします。 当社は、ワンストップのモノづくり (社内一貫体制) を構築しております。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 —						
	【受注したい】 メカトロニクス分野における各フェーズ (製品企画、設計、試作、量産設計、品質評価、量産化、保守・修理) から対応可能です。開発・製造部門のアウトソーシング化をはじめ、OEM や ODM につきましてもお気軽にご相談ください。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	—					
	新たに開発した試 作品等	医療用酸素ポンベのデマンドバルブ試作品の開発					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ	台数	名 称	能 力	メーカ	台数
回路、基板設計ツ ール		Quadcept	9	マイクロフォーカスX線透 視装置 (SMX- 2000)		島津製作所	1
CPU ファームウエ ア開発		言語: 主にC言語 O S : ITRON、 Windows 開発ツール: 各種 JTAG、コンパイラ 等の開発環境		NC 複合旋盤	140×210	ミヤノ	1
				小型精密複合 NC 旋盤	180×175	シチズン	2
				ワイヤカット放 電加工線	350×250×220	三菱	1
クリーンブース	清浄度 ISO クラ ス 6	日本エアテック社	1	高速光造形機 ULTRA (3D プリン タ)	造形サイズ 264×165×203mm	エンビジョンテッ ク社	1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) タダコムテン						
	株式会社 多田工務店						
代 表 者	代表取締役 多田光博			資本金	10,000,000 円	従業員数	19 人
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市高松 3-128						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0198-31-2825		F A X (本社)	0198-31-2108			
U R L 等	info@tadacomuten.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 工場長 瀬川順也						
主 要 製 品	建設用 (土木、建築) 型枠						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	加工内容、セパレーター穴、開口カット、斜め切、中棧木入れ						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p style="text-align: center;">—</p> <p>【受注したい】</p> <p>加工時間短縮、技術、人手不足、階段加工、斜め切など高い精度の型枠などのご要望がございましたらご連絡下さい。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	自動釘打ち機械					
	新たに開発した試作品等	斜め切機能					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
合板カット	900×1800	ASAHI	1	手動釘打ち機	40-65	MAX	6
ラングラー							
合板カット	1800×1800	シンクス	1				
マルチ							
AIR コンプレッサ	7.5K	明治	1				
フォークリフト	2.5t、1.5t	日産、トヨタ	2				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ツガワ						
	株式会社 ツガワ						
代 表 者	代表取締役社長 駒田 義和			資本金	95,000,000 円	従業員数	540人
所 在 地	(本社) 神奈川県横浜市港北区新羽町1181						
	(工場) 花巻市、北上市、二戸市						
T E L (本社)	045-542-3323		F A X (本社)	045-542-322			
U R L 等	http://www.tsugawa.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 人総務部 チーフマネージャー 千田 潤						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・精密電気機械製品の設計から完成品組立、物流、メンテまでの受託製造 ・板金加工、塗装 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・設計 / 板金 / 塗装 / 組み込み迄の一括受注 ・大型の溶接構造板金筐体量産体制が可能 ・医療機器などの精密板金加工も可能 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・板金部品、塗装、機械装置組立 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・精密電気機械製品製造に関わる、設計開発、板金部品、塗装、完成品組立の各分野を含む一貫生産 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> ①H24年度ものづくり補助金：Tig フィラー搭載溶接ロボット ②H27年度補正ものづくり補助金：最新タレットパンチプレス 					
	新たに開発した試作品等	<ul style="list-style-type: none"> ①鉄道ホーム柵用架台製作の際に溶接歪を軽減する工法の開発 ②医療系板金部品製作の際にキズの発生を軽減する工法の開発 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
複合機 LC-2012C1NT	MAX t6.0 加工範囲 4×8	アマダ	2	タレット パンチプレス EMZ3510NT	MAX t3.2 6段棚付 加工範囲 4'×8'	アマダ	2
複合機 ACIES-2512T	MAX t6.0 6段棚付 加工範囲 4×8	アマダ	2	レーザー加工機 FLC3510AJ	MAX t9.0 加工範囲 5'×10'	アマダ	2
タレット パンチプレス EMZ3510NT	MAX t3.2 6段棚付 加工範囲 4×8	アマダ	2	プレスブレーキ HDS1303NT	130t	アマダ	2
メタルエステ ME-2306	キズレス 加工範囲 1000×1000mm	エステーリンク	2	プレスブレーキロボット ASTORO100NT	100t	アマダ	2
ヘガープレス HP-824WT III	最大加圧力 72KN フレームギャップ610mm	アマダ	2	ファイバー溶接 FLW_ENSIS	3KW	アマ	1
TIG 溶接ロボット TM-1800WGIII	加工範囲 430~1809mm	パナソニック	1	半自動溶接機	—	パナソニック ダイヘン	6
半自動溶接ロボット TL-1800GIII	加工範囲 550~2011mm	パナソニック	1	画像寸法測定機 IM-7000/7030T	機差±0.002mm 測定範囲 200×300mm	キーエンス	1
TIG 溶接機	—	パナソニック	7				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウアエレクトロニクス						
	株式会社 東亜エレクトロニクス						
代 表 者	代表取締役 小山田 紳也			資本金 40,000,000 円		従業員数 52 人	
所 在 地	(本社) 岩手県二戸郡一戸町中山字大塚 324-2						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0195-35-3331		F A X (本社)		0195-35-3334		
U R L 等	http://toa-elctronics.com						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 工場長 高橋清正						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・AIDC、MgDC、ZnDC 等素形材の機械加工 ・建材部品、医療部品 ・光学機器、機械部品、建材部品 ・パーツフィーダー 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<p>加工内容：各種ダイカスト品の機械加工が可能です。</p> <p>医療部品、建材部品の研磨</p> <p>レーザー刻印</p> <p>小物部品のパーツフィーダー設計・製作</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p style="text-align: center;">—</p> <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・小物部品のパーツフィーダー設計・製作の要望がありましたらご連絡ください。 ・レーザー刻印の要望がありましたらご連絡ください。 ・ダイカスト品の機械加工の要望がありましたらご連絡ください。 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	立型マシニングセンタ 小型ロボット					
	新たに開発した試作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	型 式	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ロボドリル	a-T14If	ファナック	5	ブラストマシン	GTRBR3T010	不二製作所	1
ロボドリル	a-D14MiA5-	ファナック	5	面粗さ測定機	SJ-500	ミットヨ	1
ドリルメイト	A04b-0057-	ファナック	1	二次元測定機	QUADRA200	日本ビジョン	1
CNC 旋盤	X L-100	高松機械工業	1	三次元測定機	XYZAX MjU	東京精密	1
CNC 旋盤	KNC-20G	北村製作所	2				
NC 旋盤	SG-5 型	テクノワシノ	1				
3D CAD	Professional	ソリッドワークス	1				
CAD/CAM	MastercamX9	マスターキャム	1				
レーザーマーカー	MD-V9900	キーエンス	2				
バフ研磨機	BK46C	ノミズ	6				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウアデンカ							
	株式会社 東亜電化							
代 表 者	代表取締役 三浦 宏			資本金	35,000,000 円		従業員数	113 人
所 在 地	(本社) 岩手県盛岡市渋民字岩鼻 20-7							
	(工場) 同上							
T E L (本社)	019-683-2101			F A X (本社)	019-683-1337			
U R L 等	http://www.toadenka.com							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 総務部 部長 武田 勝洋							
主 要 製 品	<p>○めっきおよび特殊表面処理加工</p> <ul style="list-style-type: none"> めっき：金、銅、ニッケル、すず、すず合金、亜鉛、クロム、無電解ニッケル、黒色ニッケル、潤滑ニッケルめっき 等 化成処理：アルマイト、マグネシウムおよびアルミニウム合金の化成処理 特殊表面処理：TRI System (金属と樹脂の一体接合)、TIER コート (プラスチック成形金型用高離型膜)、GT STORM (マグネシウムおよびアルミニウム合金の陽極酸化) 							
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>加工内容：各種めっきおよび表面処理加工を小ロットから量産対応が可能です。 機械加工～表面処理 (塗装含む) の一貫生産対応が可能です。 技術の強み：高品質な表面処理加工およびオンリーワンの薄膜表面処理技術</p>							
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> めっき用具の製作 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> 各種めっきおよび化成処理の小ロットからの量産対応 特殊表面処理 (TRI System, TIER コート, GT STORM) 							
資格・特殊技能	ISO9001、ISO14001 取得							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> 研磨加工ロボット ・ マイクロスコープ ・ 蛍光 X 線膜厚計 黒色アルマイト前処理装置 ・ 無電解銅めっき装置 						
	新たに開発した試作品等	<ul style="list-style-type: none"> アルミダイカストへの黒色アルマイト 知能ロボットを活用した研磨加工 レーザーめっき工法を用いた成形回路部品 						
主 な 機 械 設 備								
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数	
自動亜鉛めっき装置	バレル		1	無電解すずめっき装置	カゴ		1	
自動すず・ビスマスめっき装置	ラック		1	すずめっき装置	ラック		2	
自動アルミ化成処理装置	ラック		2	自動ニッケルめっき装置	ラック		1	
自動マグネ化成処理装置	ラック		1	自動 TRI 処理装置	ラック		2	
光沢・梨地ニッケル・クロムめっき装置	ラック		1	無電解ニッケルめっき装置	ラック・カゴ		4	
自動アルマイト装置	ラック		1	黒色ニッケルめっき装置	ラック		1	
自動クロメート処理装置	カゴ		1	無電解ニッケル・金めっき装置			1	
研磨加工ロボット		FANUC	3	バレル研磨装置			2	

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウホクシザイコウギョウ						
	東北資材工業 株式会社						
代 表 者	代表取締役社長 藤原 則夫		資本金 100,000,000 円		従業員数 140 人		
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市石鳥谷町好地第 1 2 地割 2 8 番地 1						
	(工場) 本社に同じ						
T E L (本社)	0198-46-2811		F A X (本社)		0198-46-2812		
U R L 等	http://tohoku-shizai.ftw.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 製造部 工場長補佐 佐藤 文俊						
主 要 製 品	発泡スチロール製 農水産品搬送箱 (魚箱、りんご箱等)、弱電トレー等 発泡スチロール製 建材用断熱材、土木ブロック						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> 工場には小型・中型・大型の成形機、ブロック成形機があるので、製品の大きさ・形状等、幅広いニーズに対応できます。 24 時間体制で多数の成形機を稼働できますので、大量生産・供給が可能です。 発泡スチロール成形品のことは何でもご相談ください。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> 当社の工場で使用している副資材 ポリロール/アルミロール/ラベル等 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> 発泡スチロール成形品全般。(搬送箱、建材・土木ブロック) 水耕栽培装置、ピンポイントポラス魚箱 (4 隅にピンポイントで通気・通水性のある点融着した多孔質層を持つ特殊箱) 多層成形ボード (一般的な断熱材層と、通気・通水性のある点融着層が一体成形されている断熱建材ボード) 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	<ul style="list-style-type: none"> 自動取出装置 インサート成形品用反転成形機 水耕栽培用金型、多層成形用金型、特殊充填機 					
	新たに開発した試 作品等	<ul style="list-style-type: none"> 水耕栽培装置 ピンポイントポラス魚箱・多層成形ボード 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
小型成形機			6	自動梱包機			4
中型成形機			32	ポリサーター			4
大型成形機			14	インジェットプリンター			2ライン
特殊成形機			1	ラベラー機			12
ブロック成形機			5				

※能力・メーカーは非公開とさせていただきます。

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウホクセイミツ 東北精密 株式会社						
代 表 者	代表取締役 安藤 修一	資本金	20,000,000 円	従業員数	207 人		
所 在 地	(本社) 岩手県北上市村崎野 22 地割 83-13						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-68-3222	F A X (本社)	0197-68-3223				
U R L 等	http://www.tohokuseimitsu.co.jp/						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 生産管理部 部長 鈴木繁幸						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・精密機械加工 (主に半導体製造装置) ・接合品の開発・試作・製造 (異種金属接合・特殊接合等) ・装置組立 (半導体製造装置、ラベルプリンタ等) ・メカ設計・ガス設計 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・同時 5 軸加工によるねじれ曲面加工や高位置精度多面加工等様々な製品に対応します。 ・また、接合も得意としており、お客様の用途に応じた最適な接合方法の検討、提案、試作が可能です。 ・設計から調達、機械加工、組立、洗浄、検査、装置立上など社内で一貫生産できる体制があります。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】 FA・IoT・AI に関わるシステム構築などを協力して開発できる企業 (特に FA や自動化)</p> <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・産業機器半導体などの生産設備の調達、加工、組立、システム検査などの一貫生産 ・SUS、ハステロイ、チタンなどの接合構造品の製作 (設計からも可) ・FA による中量製品の加工部品 						
資格・特殊技能	ISO9001、IES (岩手環境マネジメントシステムスタンダード) 取得						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	マシニングセンタ 2 台					
	新たに開発した試 作品等	ものづくり補助金を活用し、マシニングセンタ 2 台を購入。既存の 同設備と合わせ、4 台での生産体制を整備し、IoT システムと連携した「スマート工場」の構築					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
横型 MC	φ 800×1,000	オークマ	4	CNC 三次元 測定器	900*1000*600	Mitutoyo	1
旋削機能付同 時 5 軸 MC	φ 800×450	オークマ	2	CNC 画像測 定器	400*400*250	Mitutoyo	1
縦型 MC 付加 2 軸付	1050×560	オークマ	1	表面粗さ測定 器		Mitutoyo	1
縦型 MC	1050×510×500	ヤマザキマザ ック	2	ロボット溶接 機		パナソニッ ク	2
縦型 CNC 旋 盤	φ 920×860	オークマ	1				
NC 旋盤	φ 700 x 700	オークマ	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ナガシマセイサクシヨ 株式会社 長島製作所						
代 表 者	代表取締役 新宮由紀子		資本金	20,000,000 円	従業員数	140 人	
所 在 地	(本社) 岩手県一関市東台14-34 (工場) 岩手県一関市藤沢町黄海字天堤158						
T E L (本社)	0191-23-3850		F A X (本社)	0191-23-3851			
U R L 等	https://www.nagashima-mfg.com/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 総務部 部長 須藤三樹夫						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・自動車金属部品 ・住設備関連金属部品 ・半導体関連金属部品 以上のプレス・板金・溶接加工						
対応可能な加工内容及び 製品・技術の強み	鉄・ステンレス・アルミ等の材質の加工に於いて高度な加工技術で試作から多品種・小ロット・量産迄、幅広く対応しております。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 - 【受注したい】 高度な溶接技術を必要とする金属板金加工の御要望がございましたら、ご連絡ください。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	クランクプレス TP150FX クランププレス TP110FX 3Dハンデイスキャナー					
	新たに開発した試作品等	ファイバーレーザー溶接機 6軸ロボット5台による製造ライン					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ファイバーレーザー溶接機		(株)アマダ	1	万能プレスブレイキ		(株)アマダ	6
ファイバーレーザー切断加工機		(株)アマダ	1	マシンニングセンター		オオクマ	1
レーザー加工機		(株)アマダ	1	3DCAD/CAM			3
NCタレットパンチ		(株)アマダ	2	400tプレス機			1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ナンプテツビンガンソ スズキシユゼンドウ 有限会社 南部鉄瓶元祖 鈴木主善堂						
代 表 者	取締役 鈴木忠一郎		資本金 5,00,000 円		従業員数 8 人		
所 在 地	(本社) 岩手県盛岡市南大通り 1 丁目 1-25 (工場) 同上						
TEL (本社)	019-652-2233		FAX (本社)		019-652-2234		
URL 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 取締役 鈴木忠一郎						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・手作り鉄瓶・茶釜 ・工芸鉄器 (鍋・風鈴、他) ・鑄造金物 (ドア取手、他) 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・伝統鑄物 (手造鑄物) ・小ロット鑄造 ・試作 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】 小ロット (穴加工、ネジ加工、研磨)</p> <p>【受注したい】 南部鉄器 (鑄造品)</p>						
資格・特殊技能	伝統工芸士						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	小型高周波電気炉					
	新たに開発した試 作品等	江戸期の鉄瓶の再現 建築金物、その他の商品開発					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ-	台数	名 称	能 力	メーカ-	台数
甌 (溶解炉)		自社製	1				
送風機			1				
研磨機		自社製	1				
卓上型ボール盤		KITAGAWA	1				
小型高周波電気炉	20Kg	TAMAKAWA	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ヒラノセイサクショ 株式会社 平野製作所						
代 表 者	代表取締役社長 平野貴也	資本金	42,000,000 円	従業員数	92 人		
所 在 地	(本社) 岩手県北上市村崎野 22-83-19						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-68-3111	F A X (本社)	0197-68-3114				
U R L 等	http://hirano-ss.co.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 営業部 生産管理課 課長 浅沼竜太						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ 輸送機器及び建設機械のエンジン部品製造 ・ 半導体製造装置部品製造 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<p>生産特徴：部品の素材調達～加工～組立までを一貫で行うことが可能です。</p> <p>生産材質：FC250, FCD450, AC4A, ADC12, BC6, SUS 等。</p> <p>生産ロット：1～10,000 台/月で多種少量生産品を得意とします。</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ アルミ、鋳鉄、ステンレス等の鋳造品ができる素材調達先を探しています。 ・ 表面処理(オキツモ塗装、カチオン電着塗装※鋳鉄品)ができる調達先を探しています。 <p>【受注したい】</p> <p style="text-align: center;">—</p>						
資格・特殊技能	ISO9001, ISO14001 取得						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	DMG 森精機 CNC 旋盤 NLX2500/700					
	新たに開発した試 作品等	乗用車用「モータフレーム」生産					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシニング センタ	700×360×270～ 2050×1000×600	DMG 森 オークマ その他	41 台	三次元測定機	850×1000×600、 1200×2000×1000	東京精密	2 台
横型マシニング センタ	500×450×450～ 1400×1200×1350	DMG 森 新潟マシンテ クノ 牧野フライス	26 台	含浸装置	全自動含浸	日本濾過器	1 台
5 軸制御立型 マシニングセンタ	φ630×550	オークマ	1 台				
数値制御旋盤	φ410～460	DMG 森 オークマ	3 台				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) フジツウケンセイサクショ						
	株式会社 富士通研製作所						
代 表 者	代表取締役 中嶋 祐行			資本金	10,000,000 円	従業員数	24人
所 在 地	(本社) 東京都中野区江原町二丁目2番12号						
	(工場) 岩手県奥州市前沢字本杉173-1						
T E L (本社)	03-3950-1311		F A X (本社)	03-3953-8802			
U R L 等	http://www.fujitsuken.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 中嶋 祐行						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・射出成形用金型 ・プラスチック工業部品 (自動車用部品、産業機械用部品、事務用品、雑貨等) 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<p>金型の設計製作から量産成形まで1つの工場内で一貫して行っています。 対応可能なサイズは、30トン～130トンクラスの金型です。 また、独自の試作用金型を使用して短納期で量産品と同じ製法の試作部品の製作を行っています。</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】 —</p> <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・量産品と同じ製法で作る試作成形部品を短納期で製作します。 ・金型の製作販売、金型製作から成形まで、成形のみに柔軟に対応いたします。 						
資格・特殊技能	技能検定 機械加工1級2名、2級2名 成形加工2級2名						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	<ul style="list-style-type: none"> ・形彫り放電加工機 ・画像寸法測定器 					
	新たに開発した試 作品等	試作用金型の短納期化					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
形彫り放電加工機		ソディック	2	射出成形機	50t～180t	東洋機械金属 他	8
ワイヤー放電加工機		ソディック	1	縦型射出成形機	30t	新潟鉄工 他	2
マシニングセンタ		オークマ	1	画像寸法測定器		キーエンス	1
成形研削盤		岡本 他	3	測定顕微鏡			1
平面研削盤			1	画像判別装置			1
CAD/CAM	2D/3D		3	樹脂流動解析ソフト			1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) フジプラントコウギョウ						
	不二プラント工業 株式会社						
代 表 者	代表取締役 永吉哲也			資本金	30,000,000 円	従業員数	45 人
所 在 地	(本社) 神奈川県川崎市高津区宇奈根 717 番地 6						
	(工場) 岩手県八幡平市大更 2-154-25						
T E L (本社)	044-811-6811		F A X (本社)	044-822-1175			
U R L 等	http://www.fuji-plant.co.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 永吉哲也						
主 要 製 品	◎産業用集塵機・工作機械用クーラントタンク/設計・製造・販売 ◎強アルカリ電解水生成装置/設計・製造・販売 ◎板金部品・機械加工部品用洗浄機/設計・製造・販売 ◎金属板金加工						
対応可能な加工内容及び 製品・技術の強み	産業用装置の設計～開発～製造～現場工事まで一貫受注が可能。 その中でも現状では金属加工業者様へ強アルカリ電解水システムによる工場内の環境改善と難削加工における問題点の解決に力を入れており、また塗装業者様へは循環水の臭い・腐敗を抑制することで工場内の環境改善の実現が可能です。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 ◎金属板金 (集塵機・クーラントタンク) ◎焼付塗装 【受注したい】 ◎金属加工業におけるクーラントタンク切削液や、水洗塗装ブース循環水の、臭い・腐敗でお困りの会社様へ強アルカリ電解水システムのご提案						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	レーザー加工機					
	新たに開発した試作品等	強アルカリ電解水生成装置の主要部品である電解セルの開発					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
レーザー加工機	2.0Kw 1524x3048	三菱電機	1 台	NC 旋盤	ガイドブッシュ式 25φ	シチズン	1 台
プレスブレーキ	135t 3000w	コマツ産機	1 台	塗装ブース	ノーポンプ式		1 式
プレスブレーキ	80t 2000w	コマツ産機	1 台	塗装乾燥炉	3200x3500x2500		1 式
サーボプレス	60t	コマツ産機	1 台	CAD/CAM	3D		1 式
シャーリング	4.5t 2050w	アマダ	1 台				
シャーリング	4.5t 2550w	アマダ	1 台				
TIG 溶接機		ダイヘン	7 台				
半自動溶接機		ダイヘン	6 台				
アーク溶接機		DAIDEN	2 台				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) プロフィット						
	有限会社 プロフィット						
代 表 者	旭 厚志	資本金 10,000,000 円	従業員数 11 人				
所 在 地	(本社) 岩手県西磐井郡平泉町平泉字片岡 86-21						
	(工場)						
T E L (本社)	0191-46-5273	F A X (本社)	0191-46-3990				
U R L 等	http://profit.html.xdomain.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 旭 厚志						
主 要 製 品	医療用精密金型設計製作、 医療用精密切削加工、 自動機、半導体などの精密加工 脆性材の精密加工 その他、特殊鋼などの焼き入れ材での切削加工						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	特殊鋼の精密加工 難削材加工、セラミックス、サファイヤ、ガラス、石英ガラス 微細 加工、SUS 材、超硬材 試作 加工、金型、医療用精密試作						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 150mm×300mm 以上の精密加工が対応可能な 加工先を探しております。(多品種少量) 【受注したい】 微細加工でお困りの場合や脆性材の加工で困った場合、 小ロットなど試作加工でお困りの場合、是非ご連絡お待ちしております。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	超音波加工機 画像測定器					
	新たに開発した試 作品等	アクリル材にワンパスでの鏡面細穴加工技術の開発。					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型 MC	400×1000	牧野フライス	1	型彫り放電	350× 400	ソディック	1
立型 MC	300× 400	FANUC	1	ワイヤー放電	350× 500	ソディック	3
MC 超音波加 工機(4 軸制御)	150× 250	長谷川機械製 作所	1	ワイヤー放電 (油浸漬加工)	150×200(線径 Φ0.05~Φ0.1)	ソディック	1
汎用フライス	250× 500	牧野フライス	4	細穴放電機	200×400	ソディック	1
成形研削盤	150× 400	三井ハイテッ ク	4	三次元 CAM	Master cam	ゼネテック	1
平面研削盤	150× 400	三井ハイテッ ク	1	二次元 CAD	Dipro Win	ソディック	4
小型精密旋盤		北村製作所	3	CN 画像測定 測定顕微鏡	ニコン MM-800,他	ニコン	1
				熱処理	300×500	畑電機	3

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ベルモデル 有限会社 ベルモデル						
代 表 者	鈴木 昭美	資本金 5,000,000 円	従業員数 7 人				
所 在 地	(本社) 奥州市水沢羽田町谷木 3 7 - 1						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-28-1101	F A X (本社)	0197-26-4529				
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 取締役工場長 蒔田 伸昭						
主 要 製 品	アルミ鋳物・F C 鋳物等の製品の設計・型製作・試作・加工・塗装・完成品製作。 鋳造用木型・樹脂型・金型の設計・製作。						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<p>各種鋳物製品はチーム ベルモデルの流れで、試作から量産加工まで一括にてお任せ頂けるメリットがあります。その中でもアルミ鋳物(グラビティー鋳造品)には数多くの実績が御座います。又、アルミ鋳物に関しては特許取得済み材質も御座います。</p> <p>鋳造用木型・樹脂型・金型に関しては、木型部門は創業当時から蓄積・継承した技能にて、多種多様な要望にお応えしています。金型部門はCAD・CAM黎明期に業界に先駆けていち早く導入、距離感を感じさせない対応を可能としています。又、積層造形等の最新技術にも自社設備にて対応可です。</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】 A 5 0 5 2, F C 2 5 0, S 5 0 C, S U S 3 0 4等のNC加工。</p> <p>【受注したい】 鋳造用木型・樹脂型・金型の設計・製作。 各種鋳物製品の設計・試作から製品出荷まで。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	(株)キーエンス社製 高精細 3D プリンタ AGILISTA-3200					
	新たに開発した試 作品等	-					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型MC	1200*610	OKK VP600	1	高機能旋盤	AL6ATR	ブルーライン	1
立型MC	1050*530	OKK VM53	1	NCフライス	710*400	マキノ	1
立型MC	1050*530	OKK VB53	1	汎用機械	工作用各種		10
立型MC	700*450	三井 VR3A	1	木工機械	工作用各種		10
3D プリンタ	297*210	キーエンス	1				
3D プリンタ	400*400	L-DEVO	1				
3D プリンタ	297*210	Zプリンタ	1				
3D CAD		Think3	1				
3D CAM		WORKNC	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ホクリョウセイサクシヨ 株式会社 北陵製作所						
代 表 者	吉田 政直	資本金 10,000,000 円	従業員数 40 人				
所 在 地	(本社) 岩手県滝沢市大石渡 1512-5						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	019-688-5811	F A X (本社)	019-694-1081				
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 工場長 川下 純一						
主 要 製 品	切削加工部品 ・オイルフィルタ部品 ・自動車・自動二輪部品 ・ホルソーカッター ・車輻・工作機械コネクター部品 ・スプリングラバー部品 ・ガス器具部品 等						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	NC 自動盤、NC 旋盤により小ロットから量産までの切削加工を行っております。素材は問わずφ3～200 までの加工が可能です。						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 ・CNC 旋盤 (ガントリーローダー付) で加工可能なφ30～70 の部品 ・NC 自動盤 6 軸複合機により加工可能なφ20 以下の部品						
資格・特殊技能	ISO9001 取得						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	CNC 旋盤・ガントリーローダー					
	新たに開発した試作品等	ガントリーローダーを用いて、オイルフィルタ部品等の長時間の無人加工体制を構築したことにより、納期対応、在庫製作が可能となり、新規受注獲得にも繋がっている。					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
NC 旋盤	8 インチチャック	オクマ	2	マシニングセンタ	30 番	キタムラ機械	1
〃	8 インチチャック Y 軸付	〃	1	〃	30 番 2 軸オータリテーブル付	〃	1
〃	8 インチチャック	滝沢鉄工	3	〃	40 番 2 軸オータリテーブル付	大阪機工	1
〃	8 インチチャック Y 軸付	〃	2	ベンチレス	～φ20	北村機械	1
〃	コレット仕様	タハシカイ	1	多面加工機	φ6～40	日東	1
〃	8 インチチャック 2m 給材機付	ヤマザキマザック	1	精密旋盤	4 尺	ワノ工機	1
CNC 旋盤	6 インチガントリーローダー付	〃	1	フライス盤		遠州	1
NC 自動盤	～φ16 6 軸	スター精密	10	ボール盤	1 軸	アジテ	1
〃	～φ20 6 軸	〃	10	平面研削盤	300×600	カキト	1
〃	～φ20 7 軸	〃	3				
〃	～φ32 6 軸	〃	4				
〃	φ2～12 サブミクロン仕様	ツカミ	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ホンコウセイコウシヨ		
	株式会社 本興製工所		
代 表 者	代表取締役社長 浜畑寛太郎	資本金 48,000,000 円	従業員数 40 人
所 在 地	(本社) 神奈川県横浜市港北区綱島西5丁目13番42号		
	(工場) 岩手県花巻市東十二丁目19-10-2		
T E L (本社)	045-542-2236	F A X (本社)	045-542-2274
U R L 等	www.honko-sk.co.jp		
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 業務G 営業 寺田裕太郎		
主 要 製 品	精密プレス部品 カーオーディオ・カーナビプレス部品		
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	順送・単発プレス加工 加工材質：SPCC・SECC・AL・SUS 加工可能な板厚：0.2～3.2mm 最大加工幅：550mm 組立作業も可能		
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 精密プレス加工に使用する金型を製作できる会社 プレス加工後の製品にメッキ・塗装を行う事のできる会社 【受注したい】 精密プレス加工部品		
資格・特殊技能			
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	直流インバータースポット溶接機	
	新たに開発した試作品等	低価格で高品質なスポット溶接技術	

主 な 機 械 設 備

名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
クランクプレス	250 t	アイダ	1	旋盤		タキヲ	1
クランクプレス	110 t	アイダ	2	リベッティングマシン	φ0.5～φ6mm	吉川鐵工	6
クランクプレス	45 t～80 t	アイダ,アマガ,コマツ	11	スポット溶接機	40 k VA	アマガ	1
多軸タップ機	300x300mm	東洋精機	4	引張試験機	40kN	中立電機	1
ワイヤカット	500x350mm	三菱	1	3次元測定機	500x700x400	ミトヨ	1
放電加工機	250x120mm	NewRetro,Sodick	2	工場顕微鏡	200x80mm	ニコン	1
立フライス	300x1200mm	静岡鉄工所	2	恒温器	-40～150℃	Espec	1
平面研削盤	700x400mm	NICCO	1				
成形研削盤	315x110mm	NICCO	1				
ラジアルボール盤	1000x450mm	OOYA	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) マエダゴウキンチュウゾウシヨ						
	有限会社 前田合金鋳造所						
代 表 者	代表取締役社長 前田 亮一		資本金 3,000,000 円		従業員数 11 人		
所 在 地	(本社) 〒029-4201 岩手県奥州市前沢古城字板子沢 62-2						
	(工場)						
T E L (本社)	0197-56-6313		F A X (本社)		0197-56-7442		
U R L 等	http://maeda-gokin.co.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 前田 亮一						
主 要 製 品	銅合金およびアルミニウム合金の砂型鋳造による機械部品素材の製造						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・ 他社で取り扱いの少ない材質も含め、多種の合金に対応しています。(下記参照方) ・ 砂型鋳造の方法として、モールドイングマシンによる手作業造型に加え、高精度造型システムによる高品質鋳物の量産が可能です。 <p style="margin-left: 20px;">【銅 合 金(CAC)】 青銅(406),リン青銅(502A),黄銅(203),高力黄銅(301,302) アルミニウム青銅(702,703)</p> <p style="margin-left: 20px;">【アルミニウム合金】 AC2B,AC4A,AC4C,AC7A</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 銅合金のうち、CAC406,CAC502A,CAC203,CAC301,CAC302,CAC702 ・ アルミ合金のうち、AC2B,AC4A,AC4C,AC7A <p style="margin-left: 20px;">これらを原材料とする砂型鋳造素材の機械加工 (マシニングおよびNC 旋盤)</p> <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 銅合金のうち、CAC406,CAC502A,CAC203,CAC301,CAC302,CAC702 ・ アルミ合金のうち、AC2B,AC4A,AC4C,AC7A <p style="margin-left: 20px;">これらの材質の、建設機械、バルブ、工作機械、農業機械など、各種産業機械向け部品の砂型鋳造による素材生産</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	H24 補正：アルミニウム合金用溶湯処理装置 H25 補正：高精度造型システム					
	新たに開発した試作品等	自動車関連排気系部品					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
高精度造型機	450×350 枠	新東工業	1	汎用旋盤		マザック	1
砂型搬送装置	最大 100 kg	三栄精機 SS	1	汎用フライス		山崎技研	1
溶湯処理装置	脱ガス, 脱酸	日本軽金属工業	1				
半自動造型機	600×450 枠	モールド技研	1				
モールドイングマシン		新東工業他	1				
砂処理ライン	回収・供給	新東工業他	1				
銅合金溶解炉	可傾式・330 kg	ムラノ	2				
アルミ合金溶解炉	定置式・250 kg	ムラノ	2				
エブロンショット		新東工業他	3				
立型マシニング		牧野フライス他	2				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) メイトウギケン 株式会社 名東技研						
代 表 者	代表取締役社長 田中 宏		資本金 10,000,000 円	従業員数 117人			
所 在 地	(本社) 愛知県瀬戸市棒金町 360 番地 (工場) 岩手県胆沢郡金ヶ崎町西根森山 4-10						
TEL (工場)	0197-44-4995		FAX (工場)	0197-44-4996			
URL 等	http://www.meitogn.co.jp						
連絡担当者 (工場)	(役職・氏名) 東北工場：課長代理 岩村博和						
主 要 製 品	・半導体製造装置用部品・液晶製造装置用部品・耐熱部品・絶縁部品・耐摩耗部品等から一般産業部品まで 材料の手配から完成品まで全てサポート致します。						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・数 mm～φ800 のサイズまでのあらゆる材料のラップ加工 ・難削材加工を極め、高精度・高品質の追及 ・表面粗さ・平面度について高精度と共に量産加工が可能 						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・セラミックス研削委託加工先 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・各種セラミックスの受託加工 材料手配から完成品迄 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	・CNC立形複合研削盤					
	新たに開発した試作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・可能穴径：φ450～φ800mm ・可能外形：φ800mm ・可能長さ：MAX500mm 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
平面研削盤	600X400X350H	岡本工作機械	30	三次元測定器	850X1000X600	東京精密	2
内外周研削機	φ800X500L	太陽工機他	25	三次元測定器	705X1005X605	ミトヨ	2
グライディングセンタ	1050X560X520H	オークマ	8	レーザー干渉計	φ300 (平坦度)	パルソ	2
立型マシニングセンタ	1600X1300X460	OKK	4		0.01 μm		
両面ラップ機	φ485 キャリア	スピードファム	8				
片面ポリッシュ機	φ300X4 シンダー	スピードファム	27				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ヤマトセイサクシヨ 有限会社 大和製作所						
代 表 者	代表取締役 福岡弘義	資本金	5,000,000 円	従業員数	36 人		
所 在 地	(本社) 岩手県北上市相去町平林 21-51 (工場) 岩手県北上市相去町平林 21-51						
TEL (本社)	0197-67-3151	FAX (本社)	0197-67-3152				
URL 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 福岡弘義						
主 要 製 品	各種金属機械部品の切削加工						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・ 300 角前前後のワンチャック切削加工 ・ ロットで加工治具が必要な粗形材の切削加工 ・ 幅広い対応可能材種 (鉄・アルミ・SUS・インコネル・ハステロイ・真鍮・樹脂) 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 粗形材の 2 次加工 ・ 角材・丸棒の切削加工 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 100 丸前後のフランジ形状加工品 ・ 多面加工が必要な製品 						
資格・特殊技能	ISO9001						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	同時 5 軸マシニングセンタ 他					
	新たに開発した試 作品等	複雑形状製品のワンチャック加工					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
マシニングセ ンタ	30 番	ブラザー他	30	CAD/CAM	3D	CAMTOOL	1
CNC 旋盤	8 インチ 等	オークマ 他	15	CAD/CAM	3D	ZW	1
マシニングセ ンタ	40 番	OKK 他	2				
同時 5 軸マシ ニングセンタ	40 番	OKK	1				
三次元測定機		東京精密	1				
形状測定機		小坂	1				
表面粗測定器		小坂	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ヨシダケンマコウギョウ						
	有限会社 吉田研磨工業						
代 表 者	代表取締役 吉田 玉吉			資本金 3,000,000 円		従業員数 4 人	
所 在 地	(本社) 岩手県盛岡市浅岸 2 丁目 1 4 番 1 5 号						
	(工場)						
T E L (本社)	019-622-0241		F A X (本社)		019-651-0674		
U R L 等	http://yoshida-kenma.com/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 取締役総務部長 北田 春美						
主 要 製 品	ダイヤモンド刃物、チップソー、超硬刃物カッター、ルータービット等の設計開発・製造・再研磨及び販売 中古機械販売、電動工具販売						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・研磨 (産業用から一般用まで幅広い研磨領域) チップソー、カッター・ビット類、かんな刃、家庭用刃物、メタルソー、特殊刃物 ・特殊刃物設計販売 (既成裁断機の刃では対応できない特注品の設計、販売) 						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 - 【受注したい】 高精度を要求される刃物研磨のご要望がありましたらご連絡ください。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	チップソー自動研磨機 フォルマー CHC-840 プレナー (ナイフ) 研磨機 丸仲GX-70S チップソー超音波自動洗浄機天龍TC-660 二次元画像測定器 フェンウェイ社製CW-2020N型					
	新たに開発した試作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ	台数	名 称	能 力	メーカ	台数
チップソー自動研磨機	鋸外径最大 840 mm	フォルマー CHC-840	1	プレナー (ナイフ) 研磨機	700 mm(刃物長)	丸仲 GX-70S	
同上	840 mm	フォルマー CHC-026	1	同上	800 mm	丸仲 自動機 MG800	
同上	840 mm	ハカマダ EAH-086M	1	同上	500 mm	丸仲超硬用自 動機 GX500	
同上	610 mm	東海 TN-S	2	同上	700 mm	竹川 超硬用 自動機 700	
チップソースクイ研磨機	800 mm	松下 手動研磨機 MK-107	1	同上	600 mm	竹川 超硬用 自動機 LE600	
同上	800 mm	榎田 ENK-035D	1	同上	1500 mm	丸仲 GLS-1500	
カッター・ルータービット超硬工具研磨機		牧野 自動機 (デジタル機)	1	チップソー刃型成型研磨盤	760 mm	天龍 TDG-760	
同上		牧野 自動機 C-40	2	チップソー超音波自動洗浄機	660 mm	天龍 TC-660	
同上		松澤 MZ-8B G	1	二次元画像測定器		フェンウェイ社製C W-2020N型	
同上		松澤 MZ-3	2				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ワドウサンギョウ						
	和同産業 株式会社						
代 表 者	代表取締役社長 照井政志			資本金	49,000 千円	従業員数	256 人
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市実相寺 410 番地						
	(工場) 岩手県花巻市実相寺 410 番地						
T E L (本社)	0198-24-3221		F A X (本社)	0198-41-1221			
U R L 等	https://www.wadosng.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 執行役員 外商調達部長 山崎俊博						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・歩行型除雪機 ・歩行型、乗用型草刈機 ・農業機械 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<p>加工内容：完成品の部品製作、塗装から組立まで</p> <p>製品・技術の強み：歩行型除雪機は、永年培った技術により自社ブランドはもとより OEM 先、生産委託先を含め生産台数は日本一です。</p> <p>多様な農作業のニーズにこたえる農業機械の開発が可能。</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p>旋盤加工を小ロット、中ロットで対応できる加工先を探しています。</p> <p>400 t 級のプレス加工ができる加工先を探しています。</p> <p>小物の鈹金、溶接加工ができる先を探しています。</p> <p>プラスチック成型ができる加工先を探しています。</p> <p>【受注したい】</p>						
資格・特殊技能	ISO9001、ISO14001 取得						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	—					
	新たに開発した試 作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
かみ電着・溶 剤塗装設備	90 平米/時	関西パイントエン 지니어リング 他	一式	かみ電着・粉 体塗装設備	120 平米/時	東海プラント 他	一式
レーザー加工機	4kW	アマダ	2 台	アーク溶接ロボット		Panasonic	29 台
ターレットパンチ	300kN	アマダ	1 台				
プレス	3000kN	コマツ産機	1 台				
NC ベンダー	1300kN	アマダ	1 台				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) イワテモリヤ 岩手モリヤ 株式会社						
代 表 者	代表取締役社長 森奥 信孝	資本金	1,200 万円	従業員数	97 人		
所 在 地	(本社) 岩手県久慈市夏井町大崎 13-3-3						
	(工場) 同上						
TEL (本社)	0194-53-5327	FAX (本社)	0194-52-3034				
URL 等	http://www.ginga.or.jp/iwatemoriya/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 森奥 信孝						
主 要 製 品	高級婦人既製服 ・ジャケット ・ウールコート ・スーツ、他						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・独自に生地試験室にて表生地の縮率データ作成。 ・3DCADにてパターン作成(表地・裏地・芯地・グレーディング)。 ・表生地はスポンジングにてリラックス後に裁断。 ・縫製では人の勘、経験、テクニックに頼らないものづくりということで、最新鋭縫製機器を積極的に導入。高付加価値商品縫製で要所に「くせとり」工程付加。 ・「シワをつくらないものづくり」で組み立て工程ではハンガーシステム(イトン社製) ・まとめ工程も完全内製化で行っている。自社プレス後にハンガー納品。 						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 - 【受注したい】 婦人ジャケット及びウールコート。 要所にくせとり工程を加えるなど、高付加価値商品のものづくりを行っている。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> ・3DCAD(東レACS社製) ・全自動無人延反機(ナムックス社製) ・全自動積層裁断機(島精機社製) 					
	新たに開発した試作品等	-					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
生地試験	タテ、ヨコ	ナオモト	1	ハンガーS	搬送	イトン	120
CAD	3D	東レACS	6	アイロン台	ボイラー内臓	ナオモト	40
自動延反機	無人延反	ナムックス	2	本縫いミシン	自動糸切	JUKI	80
CAM	全自動5cm	島精機	1	特殊ミシン	千鳥ミシン他	JUKI	40
CAM	1枚裁ち	ナムックス	2				
接着機	連続式	アサヒ繊維	2				
玉縁ポケット	柄合わせ	DORKOPP	2				
ハンドステッチ		COMPLETT	3				
鳩目穴かがり	電子	DORKOPP	6				
釦付けミシン	根巻き	JUKI	10				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) エヌエルフォーティ 株式会社 エヌエルフォーティ						
代 表 者	植田一丸	資本金	3,000,000 円	従業員数	28 人		
所 在 地	(本社) 岩手県下閉伊郡普代村第20地割字馬場野43-2						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0194-35-2442	F A X (本社)	0194-35-3558				
U R L 等	http://www.nl40.com/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 常務取締役 植田健太郎						
主 要 製 品	ジャージ製品 学校体育衣料 Tシャツ・ポロシャツ						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	型入れー裁断ー縫製ー検査ー仕上げー梱包ー出荷 の一元管理が可能です。 多品種小ロット生産可能です。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 ー 【受注したい】 ジャージ製品の縫製加工のご要望ございましたらご連絡ください。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	アパレル CAM システム 一枚裁断機					
	新たに開発した試 作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
CAD システム	PGM-3	島精機	2	バンドナイフ	BK-900N	KM	1
CAM システム	P-CAM	島精機	1	バンドナイフ	CKS CD-5	CKS	1
CAM システム	E2-2000	ナムックス	1	洗濯ネーム印 字機	ネームエース	タカオカ	1
全自動解反裁 断延反機	RED AI- E2000	イスカイ	1	下げ札印字機		タカオカ	1
カットパター ン	チューブ生地 用カットパタ ー ン	佐々木	2	コンベア式連 続検針機	APA6000	サンコウ	1
刺繍機	BEKY-Y904C II	バルダン	1	四本針ミシン ラットシーマ			5
ロックミシン			20	タックミシン			2
本縫いミシン			20	門止めミシン			5
平 2 本針ミシ ン			10	ライン付けミ シン			4
筒 2 本針ミシ ン			5	自動玉縁縫い ミシン			

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ササキインサツ						
	株式会社 佐々木印刷						
代 表 者	佐々木 信雄	資本金	15,000,000 円	従業員数	25 人		
所 在 地	(本社) 北上市口内町堰根 9 1 - 4						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-69-2111	F A X (本社)	0197-69-2126				
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 佐々木信雄						
主 要 製 品	ラベル・シール 「ハグレス」 「連ラベル」 「菜果ラベル」 「マスキングテープ」						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	当社は環境にやさしいシールを作っております。 例えば台紙(セパレータ)の無い「ハグレス」「連ラベル」等						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 ラベル・シールの受注						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	エプソンのデジタル印刷機					
	新たに開発した試 作品等	マスキングテープ					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ローター印刷機	200 mm巾 300 mm巾	イトウ機械	6				
間欠印刷機	250 mm巾 300 mm巾	三起機械他	2				
デジタル印刷機	300 mm巾	エプソン	1				
塗工機	400 mm巾	サンツール	1				
塗工機	300 mm巾	ITW・三起	1				
プロッター	1,200 mm巾	ミマキ	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ミヤコプリント		
	有限会社 宮古プリント		
代 表 者	代表取締役 梶目 義頭	資本金 7,000,000 円	従業員数 3 人
所 在 地	(本 社) 岩手県宮古市宮町一丁目4-33		
	(工 場) 岩手県宮古市宮町一丁目4-4		
T E L (本社)	0193-62-2453	F A X (本社)	0193-64-0755
U R L 等	http://www.miyapri.com/ http://pripripri.com/		
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 梶目 義頭		
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ Tシャツ・ポロシャツ・トレーナー・トートバッグなどへのフルカラープリント ・ アクリル加工品・木加工品 (アクリル製キーホルダー、木製キーホルダーなど) ・ 紙加工品 (紙へのレーザー加工) 		
対応可能な加工内容及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・ 布製品へのフルカラープリント ・ 立体物へのフルカラープリント ・ アクリル・木材の切断並びに彫刻加工 ・ レーザー加工機付属のCCDカメラを活用したアクリル・木材・紙の超高精度な切断 		
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p style="text-align: center;">—</p> <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 小ロットの布製品へのフルカラープリント ・ 小ロットの立体物へのフルカラープリント ・ アクリル製キーホルダー・木製キーホルダーの制作 		
資格・特殊技能	いわて地球環境にやさしい事業所★		
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	<ul style="list-style-type: none"> ・ ガーメントプリンター ・ UVプリンター ・ レーザー加工機 	
	新たに開発した試 作品等	—	
主 な 機 械 設 備			
名 称	能 力	メーカー	台 数
ガーメントプリンター (SC-F2000)	解 像 度 1440×1440dpi 印刷可能範囲 406×508mm	EPSON	1
UVプリンター (LEF-20)	解 像 度 1440dpi 印刷可能範囲 330×508mm	Roland	1
レーザー加工機 (Dragon)	ラスター解像度 最高1200dpi ワークエリア 500×700mm とんぼ読み取り用CCDカメラ付属	SEI	1

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ヤマグチホクシュインサツ 山口北州印刷 株式会社						
代 表 者	代表取締役 今本 徹		資本金 63,500,000 円		従業員数 83 人		
所 在 地	(本社) 岩手県盛岡市青山 4-10-5 (工場) 岩手県盛岡市青山 4-10-5						
T E L (本社)	019-641-0585		F A X (本社)		019-648-1020		
U R L 等	http://www.hokushu.com/jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 東北営業部 部長 吉田 誠						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・手帳全般 (市販品、企業、団体、学校など) ・スポーツ雑誌 Standard ・商業印刷物 (パンフレット、チラシ、カタログ、写真集など) ・記念誌 (学校、民間企業、団体など) 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・印刷物全般 (B1 判カラーまで、UV 印刷対応) ・特殊原反印刷 (厚紙、PET 素材など) 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p style="text-align: center;">—</p> <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・会社案内パンフレット ・商品カタログ ・B1 ポスター ・包装紙 ・社員手帳 ・チ ラシ全般 ・周年記念誌 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	スクリーン製 プレート出力システム PlateRiteHD8900					
	新たに開発した試 作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ	台数	名 称	能 力	メーカ	台数
GL-444	四六全版4色 UV印刷機	小森コーポレ ーション	1				
244SP	四六全版両面 2色印刷機	小森コーポレ ーション	1				
LA537	A全判5色 UV印刷機	小森コーポレ ーション	1				
LS426	菊半裁判 4色印刷機	小森コーポレ ーション	1				
プレスト E90	鞍掛中綴じ機	ミューラー	1				
PBM 中綴機	無線綴	P B M	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ヨシデザインサツ 株式会社 吉田印刷		
代 表 者	代表取締役 吉田 成裕	資本金 10,000,000 円	従業員数 46 人
所 在 地	(本社) 岩手県盛岡市名須川町 23-27 (工場) 岩手県盛岡市名須川町 23-27 (オフ工場) 岩手県紫波郡矢巾町広宮沢 11-504-10		
T E L (本社)	019-625-2323	F A X (本社)	019-622-1377
U R L 等	http://www.ydp.jp		
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 営業部企画開発部長 田中 浩直		
主 要 製 品	チラシ、ポスター、パンフレット、DM、POP、包装紙、冊子類、帳票類、封筒、チケット類、ノベルティ制作など		
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	オフセット輪転機による折込チラシなどの短納期、大量印刷が可能 B1ポスター、大判包装紙などの大判印刷が可能 オンデマンド印刷でホワイト、クリアの印刷が可能(1枚から) レーザー加工機での紙、アクリル、木などへのデザイン処理(型抜き、彫刻、カット等)が可能で小ロット、オリジナル製品製作が可能		
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】 木、アクリルなどへのUVプリントを小ロットで対応できる業者様を探しています。</p> <p>【受注したい】 折込チラシなどの大ロット印刷からオンデマンド印刷での小ロット印刷まで幅広く取扱っています。又、レーザーによる1種類からの小ロット製作にも対応しておりますので、ご要望がありましたら是非お問い合わせ下さい。</p>		
資格・特殊技能	プライバシーマーク		
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	RICOH Pro C7100SHT GCC LaserPro Spirit 40W	
	新たに開発した試作品等	ブライダルアイテム(招待状、席次表、記念品等)	

主 な 機 械 設 備

名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
オフセット輪転機	B2/4c/4c	小森	2	断裁機	B1	永井	2
オフセット印刷機	B1/4c	小森	1	紙折機	A1	正栄	1
	A1/4c	小森	1		A2	正栄	1
	A2/4c	小森	1	丁合中綴機	40ページ	ホリゾン	1
	B3/1c	ハシモト	1	無線機	1~50mm	ホリゾン	1
	A3/2c	RYOBI	1	レーザー加工機	彫刻エリア 640×460 (mm) カットエリア 736×460 (mm)	GCC	1
オンデマンド印刷機	A3/5c/5c	リコー	1				
スキャナ	A2ドラム型	大日本スクリーン	1				

情報エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ドリームラボ						
	株式会社 ドリームラボ						
代 表 者	代表取締役 調子 吉之			資本金 10,000,000 円		従業員数 15 人	
所 在 地	(本社) 岩手県盛岡市本宮6丁目2番8号						
	(工場) 岩手県下閉伊郡岩泉町門字上平 74-55 食品事業部フーズラボ岩泉工房						
T E L (本社)	0194-39-1100		F A X (本社)		0194-39-1101		
U R L 等	http://foodslab.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) フーズラボ事業部長 藤根啓一						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・盛岡冷麺の麺 ・冷麺専用ストレートスープ 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	ジャガイモ澱粉を原料とした麺の製造。 無化学調味料の冷麺専用スープの製造。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 — 【受注したい】 ジャガイモ澱粉を原料とした麺。 無添加の冷麺スープ						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	麺切りだし機、スープ充填機、スープ殺菌庫、カップシー ル機、横シール機、蒸気ボイラー					
	新たに開発した試 作品等	国産原料粉100%の冷麺の麺 無添加、無化学調味料の冷麺スープ					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
製麺ライン			1 式				
蒸気ゆで釜			2 台				
蒸気殺菌庫			1 台				